



CONPROFE
汇专



刀柄样本
2022

液压刀柄



BT 系列 4
HSK系列 17

冷压刀柄



BT 系列 5
HSK系列 18

模具钢热缩刀柄



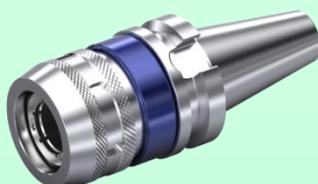
BT 系列 6
HSK系列 19

特殊不锈钢热缩刀柄



BT 系列 8
HSK系列 21

强力刀柄



BT 系列 9
HSK系列 22

GER高速弹簧筒夹刀柄



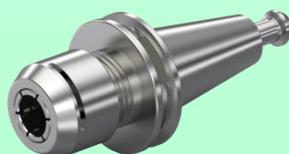
BT 系列 10
HSK系列 23

ER弹簧筒夹刀柄



BT 系列 11
HSK系列 24

ER-MS小型弹簧筒夹刀柄



HSK系列 25

GSK高速弹簧筒夹刀柄



BT 系列 12
HSK系列 26

锁牙式刀柄



BT 系列 13
HSK系列 27

侧固式刀柄



BT 系列 14
HSK系列 28

面铣刀柄



BT 系列 15
HSK系列 29

后拉式刀柄



BT 系列 16
HSK系列 30

车刀刀柄

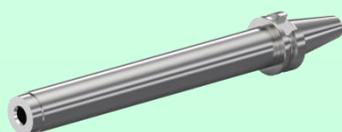


HSK系列 32

雷尼绍接口探针刀柄



主轴检测棒



螺帽



防尘螺帽



ER筒夹



SK筒夹



DC后拉式筒夹



液压筒夹



强力筒夹



冷压筒夹



扳手



拉钉



面铣刀柄配件



冷压机

热装机

高夹持力、高精度，适合高速铣削精加工！！

最高夹紧力可达400Nm以上 (ø20)

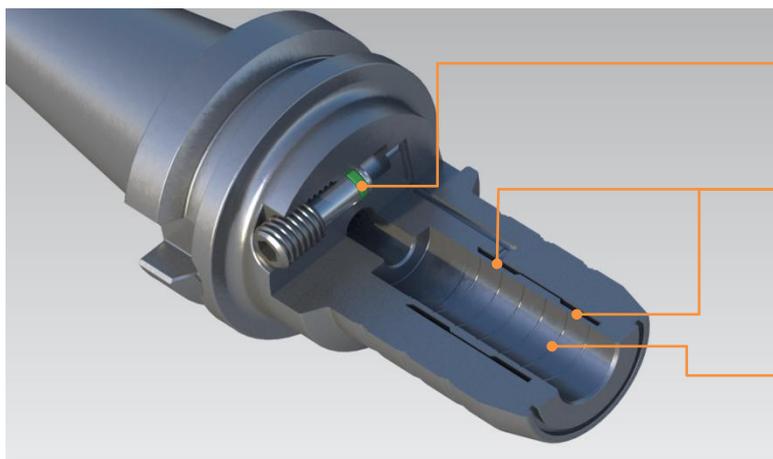
组合精度 $\leq 0.003\text{mm}$

完全密封结构，非常适合中心出水

改善工件表面质量



• 汇专液压刀柄结构



进口优质密封圈，有效提高使用寿命

两点夹持，工作精度更稳定

内孔设有油槽，即便沾上了油脂，其夹紧力也不会大幅下降。没有油槽的液压刀柄，一沾上油脂便大大降低夹紧力，出现滑动。

• 液压刀柄与传统弹簧筒夹刀柄对比

对比项目	液压刀柄	弹簧筒夹刀柄
组合装刀跳动	$\leq 0.003\text{mm}$	0.005-0.02mm
重复装刀精度	反复装刀跳动变化不大	每次装刀跳动都不一样
夹持力	夹持力高，每次装夹变化不大	夹持力低，受螺帽扭紧的力度影响
减振效果	内部液压油可吸收振动	无减振能力
操作便捷性	使用简单，只需一个六角扳手即装刀	有螺帽、筒夹等配件，装刀步骤复杂
对刀具寿命影响	高精度，减振，能大大提高刀具使用寿命	精度差，容易损坏刀具



超细长，五轴深腔加工必备刀柄！

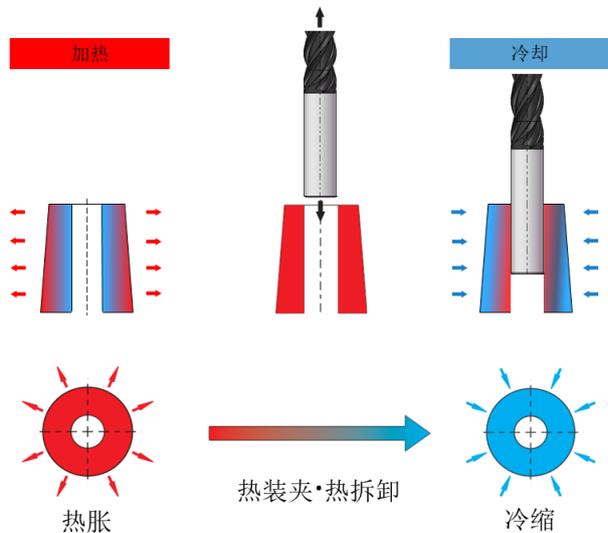
特殊不锈钢材质

组合精度 $\leq 0.003\text{mm}$

完全密封结构，非常适合中心出水

超细长，壁厚最薄1.5mm

• 热缩刀柄原理：



• 特殊不锈钢材质：

特殊不锈钢拥有超高的热膨胀系数，意味着较低的温度就能实现装刀。经测试，特殊不锈钢热缩刀柄最低可达到300℃装刀。

低的装刀温度使用上更安全，装刀后可以放水里冷却，加快了换刀时间，提升生产效率。

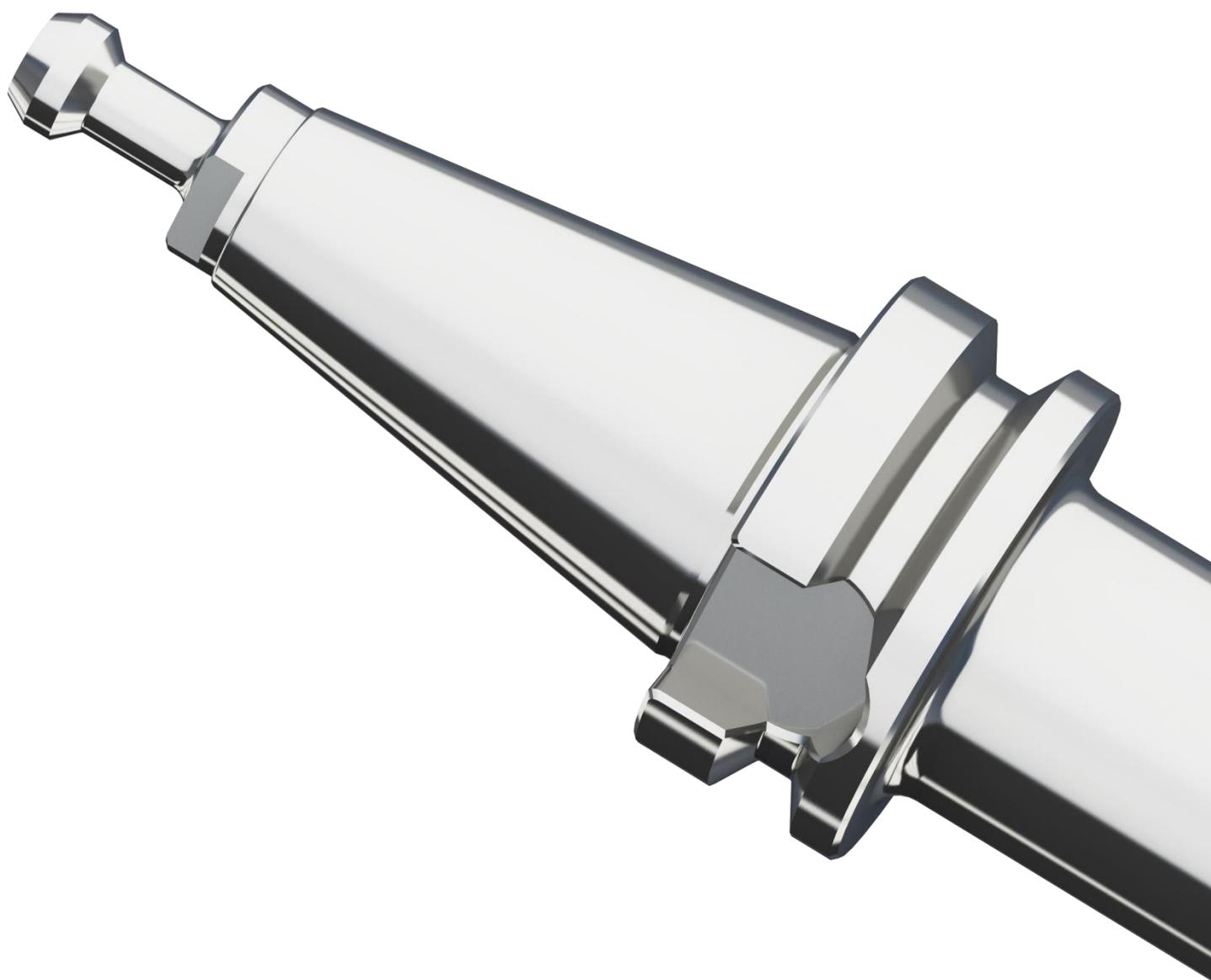
特殊不锈钢还有优秀耐高温性，加热到高温后不会氧化变形，保证刀柄精度不丢失。

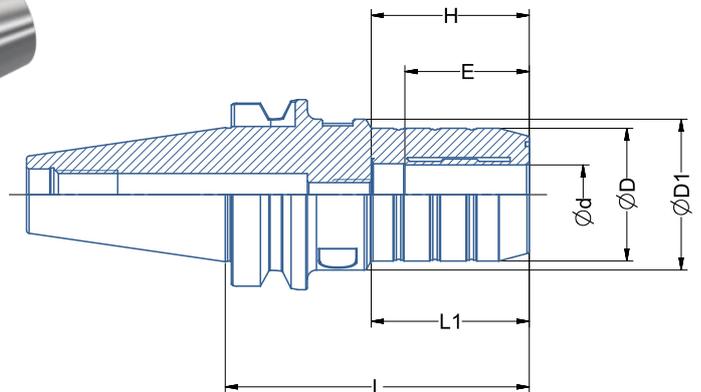
• 特殊不锈钢热缩刀柄与普通模具钢热缩刀柄对比

对比项目	特殊不锈钢热缩刀柄	普通模具钢热缩刀柄
热膨胀系数	高，约为普通模具钢1.6倍	低，与普通钢材差不多
装刀温度	最低可达300℃	可能会达到500℃以上
耐热温度	反复加热至650℃性能不变	加热到600℃以上刀柄会氧化变形
加热方式	热风式加热，安全保证不会过热	电磁感应式加热，操作不当会损坏刀柄

BT系列

ISO7388-2标准
BT30/BT40/BT50





型号说明:

BT40 - **HDC** **16** - **90**
 ● 主轴型号 ● 液压刀柄代号 ● 夹持刀具直径 ● L尺寸

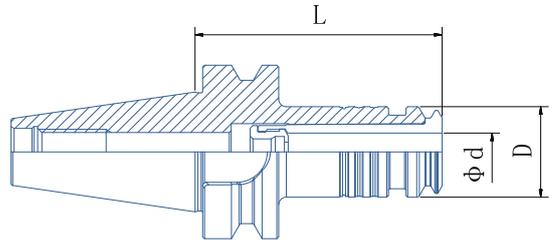
型号	夹持径 d	D	D1	L	L1	最小装刀深度 E	最大装刀深度 H
BT30-HDC6-50	6	26	46	50	7	27	40
BT30-HDC8-50	8	28	46	50	7	27	40
BT30-HDC10-50	10	30	46	50	7	31	45
BT30-HDC12-50	12	32	46	50	7	36	50
BT30-HDC16-90	16	38	46	90	47	39	55
BT30-HDC20-90	20	42	55	90	47	41	60
BT40-HDC6-60	6	26	46	60	13	27	40
BT40-HDC6-90	6	26	46	90	43	27	40
BT40-HDC8-60	8	28	46	60	13	27	40
BT40-HDC8-90	8	28	46	90	43	27	40
BT40-HDC10-60	10	30	46	60	13	31	45
BT40-HDC10-90	10	30	46	90	43	31	45
BT40-HDC12-60	12	32	46	60	13	36	50
BT40-HDC12-90	12	32	46	90	43	36	50
BT40-HDC16-90	16	38	46	90	43	39	55
BT40-HDC16-120	16	38	46	120	73	39	55
BT40-HDC20-90	20	42	55	90	43	41	60
BT40-HDC20-120	20	42	55	120	73	41	60
BT40-HDC25-100	25	49	62	100	53	47	65
BT40-HDC32-100	32	60	75	100	53	51	70
BT50-HDC6-100	6	26	50	100	32	27	40
BT50-HDC8-100	8	28	50	100	32	27	40
BT50-HDC10-100	10	30	50	100	32	31	45
BT50-HDC12-100	12	32	50	100	32	36	50
BT50-HDC16-100	16	38	50	100	32	39	55
BT50-HDC20-100	20	42	55	100	32	41	60
BT50-HDC25-100	25	49	62	100	32	47	65
BT50-HDC32-100	32	60	75	100	32	51	70

扳手、筒夹需另行订购。
 配送一个通孔拉钉，特殊标准的拉钉可另选购。
 技术参数如有变动，恕不另行通知。



注意

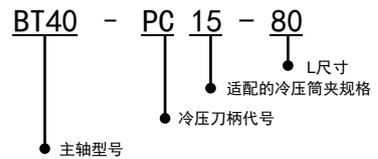
- 刀具插入深度不能小于最小装刀深度；
- 禁止在没装刀的情况下进行空锁；
- 请使用直柄公差在h6以内的刀具；
- 不可使用柄部有平面或缺口等的刀具；

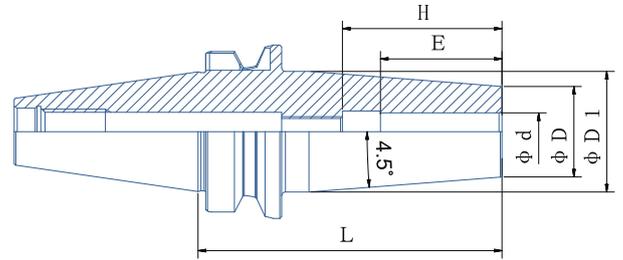


型号	最大夹持径 d	D	L	筒夹
BT30-PC6-50	4	10	50	PC6-[]
BT30-PC6-80	4	10	80	PC6-[]
BT30-PC10-70	6	16	70	PC10-[]
BT30-PC10-100	6	16	100	PC10-[]
BT30-PC15-70	10	24	70	PC15-[]
BT30-PC25-75	20	40	75	PC25-[]
BT40-PC10-80	6	16	80	PC10-[]
BT40-PC10-120	6	16	120	PC10-[]
BT40-PC15-80	10	24	80	PC15-[]
BT40-PC15-120	10	24	120	PC15-[]
BT40-PC25-80	20	40	80	PC25-[]
BT40-PC25-120	20	40	120	PC25-[]
BT40-PC32-90	25	50	90	PC32-[]
BT50-PC10-120	6	16	120	PC10-[]
BT50-PC15-120	10	24	120	PC15-[]
BT50-PC25-120	20	40	120	PC25-[]
BT50-PC32-120	25	50	120	PC32-[]

使用专用装刀机进行装刀，筒夹需另外选购。
配送一个普通拉钉，特殊标准的拉钉可另选购。
技术参数如有变动，恕不另行通知。

型号说明：



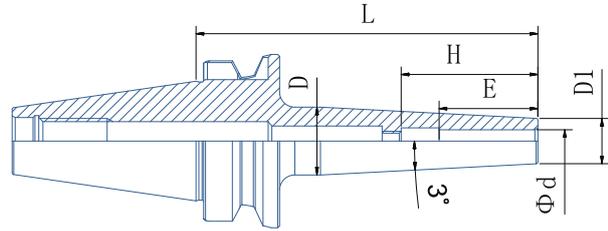


型号	夹持径d	D	D1	L	最小装刀深度		最大装刀深度	
					E	H		
BT30-SHR4-80	4	15	20	80	15	20		
BT30-SHR6-80	6	21	27	80	26	36		
BT30-SHR8-80	8	21	27	80	26	36		
BT30-SHR10-80	10	24	32	80	32	42		
BT30-SHR12-80	12	24	32	80	37	47		
BT30-SHR16-80	16	27	34	80	40	50		
BT30-SHR20-80	20	33	42	80	42	52		
BT40-SHR4-90	4	15	20	90	15	20		
BT40-SHR6-90	6	21	27	90	26	36		
BT40-SHR6-120	6	21	27	120	26	36		
BT40-SHR8-90	8	21	27	90	26	36		
BT40-SHR8-120	8	21	27	120	26	36		
BT40-SHR10-90	10	24	32	90	32	42		
BT40-SHR10-120	10	24	32	120	32	42		
BT40-SHR12-90	12	24	32	90	37	47		
BT40-SHR12-120	12	24	32	120	37	47		
BT40-SHR12-160	12	24	34	160	37	47		
BT40-SHR16-90	16	27	34	90	40	50		
BT40-SHR16-120	16	27	34	120	40	50		
BT40-SHR16-160	16	27	42	160	40	50		
BT40-SHR20-90	20	33	42	90	42	52		
BT40-SHR20-120	20	33	42	120	42	52		
BT40-SHR20-160	20	33	51	160	42	52		
BT50-SHR6-100	6	21	27	100	26	36		
BT50-SHR8-100	8	21	27	100	26	36		
BT50-SHR10-100	10	24	32	100	32	42		
BT50-SHR12-100	12	24	32	100	37	47		
BT50-SHR16-120	16	27	34	120	40	50		
BT50-SHR16-160	16	27	42	160	40	50		
BT50-SHR20-120	20	33	42	120	42	52		
BT50-SHR20-160	20	33	51	160	42	52		

配送一个通孔拉钉，其他标准拉钉可另选购。
 请使用直柄公差在h6以内的硬质合金刀具，直径4的刀要求柄径在h4公差内。
 有可能出现热装机不匹配的情况，建议使用汇专刀柄专用装热机。
 技术参数如有变动，恕不另行通知。

型号说明：



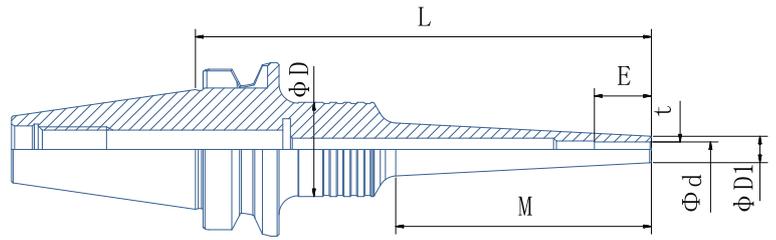


型号	夹持径 d	D	D1	L	最小夹持长度 E	最大夹持长度 H
BT30-SHR4S-90	4	10	14	90	15	20
BT30-SHR6S-90	6	12	18	90	26	31
BT30-SHR8S-90	8	14	20	90	31	36
BT30-SHR10S-90	10	16	22	90	37	42
BT30-SHR12S-90	12	18	24	90	42	47
BT30-SHR16S-90	16	22	28	90	45	50
BT30-SHR20S-90	20	27	33	90	47	52
BT40-SHR4S-90	4	10	14	90	15	20
BT40-SHR6S-90	6	12	18	90	26	31
BT40-SHR8S-90	8	14	20	90	31	36
BT40-SHR10S-90	10	16	22	90	37	42
BT40-SHR12S-90	12	18	24	90	42	47
BT40-SHR16S-90	16	22	28	90	45	50
BT40-SHR20S-90	20	27	33	90	47	52

配送一个通孔拉钉，其他标准拉钉可另选购。
 请使用直柄公差在h6以内的硬质合金刀具，直径4的刀要求柄径在h4公差内。
 有可能出现热装机不匹配的情况，建议使用汇专刀柄专用装热机。
 技术参数如有变动，恕不另行通知。

型号说明:





超细长设计，适合五轴深腔加工。
 特殊材质，热膨胀系数大，实现“低温”装夹。

型号说明：

BT40 - SHR 4 S - 95 - M42

● 主轴型号
 ● 热缩刀柄代号
 ● 超细型
 ● 夹持刀具直径
 ● L尺寸
 ● 特殊不锈钢材质，M尺寸

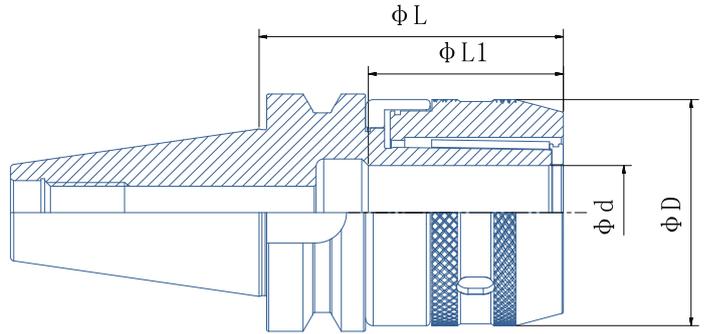
标准型

刀柄型号	夹持径 d	D	D1	L	M	最小夹持长度 E	壁厚 t
BT30-SHR4-95-M42	4	26	10	95	42	12	3
BT30-SHR6-95-M42	6	32	14	95	42	18	4
BT30-SHR8-95-M42	8	36	18	95	42	24	5
BT30-SHR10-95-M42	10	36	22	95	42	30	6
BT40-SHR4-95-M42	4	26	10	95	42	12	3
BT40-SHR4-120-M67	4	26	10	120	67	12	3
BT40-SHR6-95-M42	6	32	14	95	42	18	4
BT40-SHR6-120-M67	6	32	14	120	67	18	4
BT40-SHR8-95-M42	8	36	18	95	42	24	5
BT40-SHR8-120-M67	8	36	18	120	67	24	5
BT40-SHR10-95-M42	10	36	22	95	42	30	6
BT40-SHR10-120-M67	10	36	22	120	67	30	6
BT40-SHR12-95-M42	12	50	26	95	42	30	7
BT40-SHR12-120-M67	12	50	26	120	67	30	7
BT40-SHR16-95-M42	16	50	32	95	42	32	8
BT40-SHR16-120-M67	16	50	32	120	67	32	8
BT40-SHR20-95-M42	20	50	38	95	42	40	9
BT40-SHR20-120-M67	20	50	38	120	67	40	9

超细型

刀柄型号	夹持径 d	D	D1	L	M	最小夹持长度 E	壁厚 t
BT30-SHR4S-95-M42	4	26	7	95	42	12	1.5
BT30-SHR4S-120-M67	4	26	7	120	67	12	1.5
BT30-SHR6S-95-M42	6	26	9	95	42	18	1.5
BT30-SHR6S-120-M67	6	26	9	120	67	18	1.5
BT40-SHR4S-95-M42	4	26	7	95	42	12	1.5
BT40-SHR4S-120-M67	4	26	7	120	67	12	1.5
BT40-SHR6S-95-M42	6	26	9	95	42	18	1.5
BT40-SHR6S-120-M67	6	26	9	120	67	18	1.5
BT40-SHR8S-95-M42	8	26	11	95	42	24	1.5
BT40-SHR8S-120-M67	8	36	11	120	67	24	1.5
BT40-SHR10S-95-M42	10	26	22	95	42	30	1.5
BT40-SHR10S-120-M67	10	36	22	120	67	30	1.5
BT40-SHR12S-95-M42	12	32	26	95	42	30	1.5
BT40-SHR12S-120-M67	12	36	26	120	67	30	1.5

配送一个通孔拉钉，其他标准拉钉可另选购。
 请使用直柄公差在h6以内的硬质合金刀具，直径4的刀要求柄径在h4公差内。
 有可能出现热装机不匹配的情况，建议使用汇专刀柄专用装热机。
 技术参数如有变动，恕不另行通知。



型号说明:

BT40 - C 32 - 105

● 主轴型号
● 强力刀柄代号
● 夹持直径
● L尺寸

超强夹持力，开粗专用刀柄

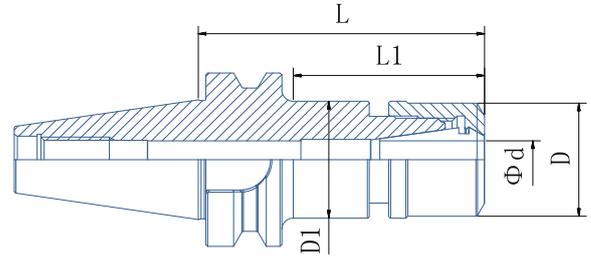
刀柄型号	夹持径 d	D	L	L1	筒夹	扳手
BT30-C20-75	20	53	75	53	C20-[]	C20
BT30-C25-80	25	62	80	58	C25-[]	C25
BT30-C32-100	32	70	100	78	C32-[]	C32
BT40-C20-80	20	53	80	53	C20-[]	C20
BT40-C25-80	25	62	80	53	C25-[]	C25
BT40-C32-105	32	70	105	78	C32-[]	C32
BT40-C32-135	32	70	135	108	C32-[]	C32
BT40-C32-165	32	70	165	138	C32-[]	C32
BT50-C20-105	20	53	105	52	C20-[]	C20
BT50-C25-105	25	62	105	52	C25-[]	C25
BT50-C32-105	32	70	105	67	C32-[]	C32
BT50-C32-135	32	70	135	97	C32-[]	C32
BT50-C32-165	32	70	165	127	C32-[]	C32
BT50-C42-115	42	92	115	77	C42-[]	C42
BT50-C42-135	42	92	135	97	C42-[]	C42
BT50-C42-165	42	92	165	127	C42-[]	C42

筒夹和扳手需另外订购。

配送一个标准拉钉，特殊标准的拉钉可另选购。

刀柄内孔设有直槽，不支持刀具中心出水。

技术参数如有变动，恕不另行通知。



型号说明:

BT30 - GER 16 - 70

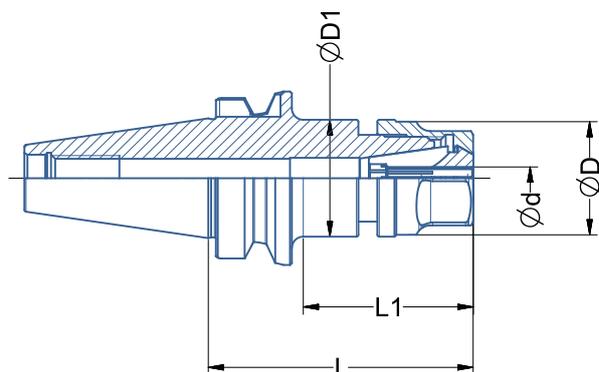
● 主轴型号
● 刀柄类型代号
● 筒夹规格
● L尺寸

全圆无风阻螺帽，适合高速加工。

以下刀柄可以另外订购防尘螺帽配用，注意防尘螺帽长度会比标准螺帽长5mm。

刀柄型号	最大夹持直径 d	D	D1	L	L1	螺帽	筒夹	扳手
BT30-GER16-70	10	30	31	70	43	GER16	ER16-[]	GH30
BT30-GER16-100	10	30	31	100	73	GER16	ER16-[]	GH30
BT30-GER16-150	10	30	31	150	123	GER16	ER16-[]	GH30
BT30-GER20-70	13	35	35.5	70	46	GER20	ER20-[]	GH35
BT30-GER20-100	13	35	35.5	100	76	GER20	ER20-[]	GH35
BT30-GER20-150	13	35	35.5	150	126	GER20	ER20-[]	GH35
BT30-GER25-70	16	40	40.5	70	46	GER25	ER25-[]	GH40
BT30-GER25-100	16	40	40.5	100	76	GER25	ER25-[]	GH40
BT30-GER25-150	16	40	40.5	150	126	GER25	ER25-[]	GH40
BT40-GER16-70	10	30	31	70	38	GER16	ER16-[]	GH30
BT40-GER16-100	10	30	31	100	68	GER16	ER16-[]	GH30
BT40-GER16-150	10	30	31	150	118	GER16	ER16-[]	GH30
BT40-GER20-70	13	35	35.5	70	38	GER20	ER20-[]	GH35
BT40-GER20-100	13	35	35.5	100	68	GER20	ER20-[]	GH35
BT40-GER20-150	13	35	35.5	150	118	GER20	ER20-[]	GH35
BT40-GER25-70	16	40	40.5	70	38	GER25	ER25-[]	GH40
BT40-GER25-100	16	40	40.5	100	68	GER25	ER25-[]	GH40
BT40-GER25-150	16	40	40.5	150	118	GER25	ER25-[]	GH40
BT40-GER32-70	20	48	48.5	70	38	GER32	ER32-[]	GH48
BT40-GER32-100	20	48	48.5	100	68	GER32	ER32-[]	GH48
BT40-GER32-150	20	48	48.5	150	118	GER32	ER32-[]	GH48
BT50-GER16-90	10	30	31	90	47	GER16	ER16-[]	GH30
BT50-GER16-120	10	30	31	120	77	GER16	ER16-[]	GH30
BT50-GER20-105	13	35	35.5	105	62	GER20	ER20-[]	GH35
BT50-GER20-165	13	35	35.5	165	122	GER20	ER20-[]	GH35
BT50-GER25-105	16	40	40.5	105	62	GER25	ER25-[]	GH40
BT50-GER25-165	16	40	40.5	165	122	GER25	ER25-[]	GH40
BT50-GER32-90	20	48	48.5	90	47	GER32	ER32-[]	GH48
BT50-GER32-120	20	48	48.5	120	77	GER32	ER32-[]	GH48
BT50-GER32-165	20	48	48.5	165	122	GER32	ER32-[]	GH48

筒夹和扳手需另外订购。
 配送一个标准全圆螺帽，如需其他类型螺帽，可另外选购。
 配送一个标准拉钉，特殊标准的拉钉可另选购。
 技术参数如有变动，恕不另行通知。



型号说明:

BT30 - ER 16 - 70

- 主轴型号
- 刀柄类型代号
- 筒夹规格
- L尺寸

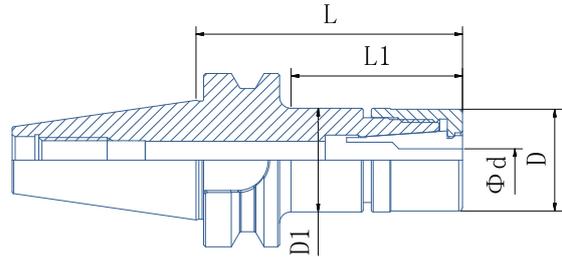
刀柄型号	最大夹持径 d	D	D1	L	L1	螺帽	筒夹	扳手
BT30-ER16-70	10	30	31	70	43	ER16-A	ER16-[]	ER16-A
BT30-ER16-100	10	30	31	100	73	ER16-A	ER16-[]	ER16-A
BT30-ER16-150	10	30	31	150	123	ER16-A	ER16-[]	ER16-A
BT30-ER20-70	13	35	35.5	70	46	ER20-A	ER20-[]	ER20-A
BT30-ER20-100	13	35	35.5	100	76	ER20-A	ER20-[]	ER20-A
BT30-ER20-150	13	35	35.5	150	126	ER20-A	ER20-[]	ER20-A
BT30-ER25-70	16	40	40.5	70	46	ER25-UM	ER25-[]	ER25-UM
BT30-ER25-100	16	40	40.5	100	76	ER25-UM	ER25-[]	ER25-UM
BT30-ER25-150	16	40	40.5	150	126	ER25-UM	ER25-[]	ER25-UM
BT40-ER16-70	10	30	31	70	38	ER16-A	ER16-[]	ER16-A
BT40-ER16-100	10	30	31	100	68	ER16-A	ER16-[]	ER16-A
BT40-ER16-150	10	30	31	150	118	ER16-A	ER16-[]	ER16-A
BT40-ER20-70	13	35	35.5	70	38	ER20-A	ER20-[]	ER20-A
BT40-ER20-100	13	35	35.5	100	68	ER20-A	ER20-[]	ER20-A
BT40-ER20-150	13	35	35.5	150	118	ER20-A	ER20-[]	ER20-A
BT40-ER25-70	16	40	40.5	70	38	ER25-UM	ER25-[]	ER25-UM
BT40-ER25-100	16	40	40.5	100	68	ER25-UM	ER25-[]	ER25-UM
BT40-ER25-150	16	40	40.5	150	118	ER25-UM	ER25-[]	ER25-UM
BT40-ER32-70	20	48	48.5	70	38	ER32-UM	ER32-[]	ER32-UM
BT40-ER32-100	20	48	48.5	100	68	ER32-UM	ER32-[]	ER32-UM
BT40-ER32-150	20	48	48.5	150	118	ER32-UM	ER32-[]	ER32-UM
BT50-ER16-90	10	30	31	90	47	ER16-A	ER16-[]	ER16-A
BT50-ER16-120	10	30	31	120	77	ER16-A	ER16-[]	ER16-A
BT50-ER20-105	13	35	35.5	105	62	ER20-A	ER20-[]	ER20-A
BT50-ER20-165	13	35	35.5	165	122	ER20-A	ER20-[]	ER20-A
BT50-ER25-105	16	40	40.5	105	62	ER25-UM	ER25-[]	ER25-UM
BT50-ER25-165	16	40	40.5	165	122	ER25-UM	ER25-[]	ER25-UM
BT50-ER32-90	20	48	48.5	90	47	ER32-UM	ER32-[]	ER32-UM
BT50-ER32-120	20	48	48.5	120	77	ER32-UM	ER32-[]	ER32-UM
BT50-ER32-165	20	48	48.5	165	122	ER32-UM	ER32-[]	ER32-UM

筒夹和扳手需另外订购。

配送一个带扳手位螺帽，如需其他类型螺帽，可另外选购。

配送一个标准拉钉，特殊标准的拉钉可另选购。

技术参数如有变动，恕不另行通知。



型号说明:

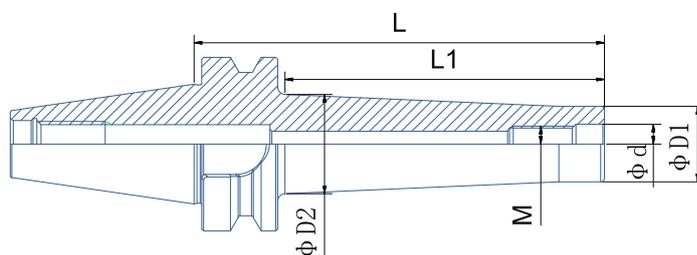
BT30 - **GSK** **10** - **90**
 主轴型号 刀柄类型代号 筒夹规格 L尺寸

全圆无风阻螺帽，适合高速加工。

以下刀柄可以另外订购防尘螺帽配用，注意防尘螺帽长度会比标准螺帽长5mm。

刀柄型号	最大夹持径 d	D	D1	L	L1	螺帽	筒夹	扳手
BT30-GSK06-60	6	19.5	20	60	33	GSK06	SK06-[]	GH19.5
BT30-GSK06-90	6	19.5	20	90	63	GSK06	SK06-[]	GH19.5
BT30-GSK10-60	10	27.5	28	60	33	GSK10	SK10-[]	GH27.5
BT30-GSK10-90	10	27.5	28	90	63	GSK10	SK10-[]	GH27.5
BT30-GSK13-60	13	33	33.5	60	33	GSK13	SK13-[]	GH33
BT30-GSK13-90	13	33	33.5	90	63	GSK13	SK13-[]	GH33
BT30-GSK16-60	16	40	40.5	60	36	GSK16	SK16-[]	GH40
BT30-GSK16-90	16	40	40.5	90	66	GSK16	SK16-[]	GH40
BT30-GSK20-90	20	48	48.5	90	68	GSK20	SK20-[]	GH48
BT40-GSK06-60	6	19.5	20	60	28	GSK06	SK06-[]	GH19.5
BT40-GSK06-90	6	19.5	20	90	58	GSK06	SK06-[]	GH19.5
BT40-GSK10-60	10	27.5	28	60	28	GSK10	SK10-[]	GH27.5
BT40-GSK10-90	10	27.5	28	90	58	GSK10	SK10-[]	GH27.5
BT40-GSK13-60	13	33	33.5	60	28	GSK13	SK13-[]	GH33
BT40-GSK13-90	13	33	33.5	90	58	GSK13	SK13-[]	GH33
BT40-GSK13-120	13	33	33.5	120	88	GSK13	SK13-[]	GH33
BT40-GSK16-60	16	40	40.5	60	28	GSK16	SK16-[]	GH40
BT40-GSK16-90	16	40	40.5	90	58	GSK16	SK16-[]	GH40
BT40-GSK16-120	16	40	40.5	120	88	GSK16	SK16-[]	GH40
BT40-GSK20-90	20	48	48.5	90	58	GSK20	SK20-[]	GH48
BT40-GSK20-120	20	48	48.5	120	88	GSK20	SK20-[]	GH48
BT50-GSK10-100	10	27.5	28	100	57	GSK10	SK10-[]	GH27.5
BT50-GSK13-100	13	33	33.5	100	57	GSK13	SK13-[]	GH33
BT50-GSK13-150	13	33	33.5	150	107	GSK13	SK13-[]	GH33
BT50-GSK16-100	16	40	40.5	100	57	GSK16	SK16-[]	GH40
BT50-GSK16-150	16	40	40.5	150	107	GSK16	SK16-[]	GH40
BT50-GSK20-100	20	48	48.5	100	57	GSK20	SK20-[]	GH48
BT50-GSK20-150	20	48	48.5	150	107	GSK20	SK20-[]	GH48

筒夹和扳手需另外订购。
 配送一个标准全圆螺帽，如需其他类型螺帽，可另外选购。
 配送一个标准拉钉，特殊标准的拉钉可另选购。
 技术参数如有变动，恕不另行通知。



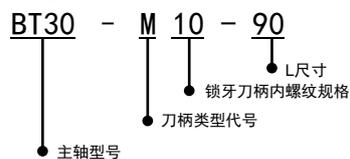
型号	d	D1	D2	L	L1	M
BT30-M8-60	8.5	15.4	20	60	38	M8
BT30-M8-90	8.5	15.4	25	90	68	M8
BT30-M10-60	10.5	19	23	60	38	M10
BT30-M10-90	10.5	19	28	90	68	M10
BT30-M12-60	12.5	24	28	60	38	M12
BT30-M12-90	12.5	24	33	90	68	M12
BT30-M16-60	17	29	33	60	38	M16
BT30-M16-90	17	29	38	90	68	M16
BT40-M8-60	8.5	15.4	19	60	38	M8
BT40-M8-90	8.5	15.4	24	90	68	M8
BT40-M10-60	10.5	19	22	60	38	M10
BT40-M10-90	10.5	19	27	90	68	M10
BT40-M12-60	12.5	24	27	60	38	M12
BT40-M12-90	12.5	24	32	90	68	M12
BT40-M16-60	17	29	32	60	38	M16
BT40-M16-90	17	29	37	90	68	M16
BT50-M8-90	8.5	15.4	22	90	68	M8
BT50-M10-90	10.5	19	25	90	68	M10
BT50-M12-90	12.5	24	30	90	68	M12
BT50-M16-90	17	29	35	90	68	M16

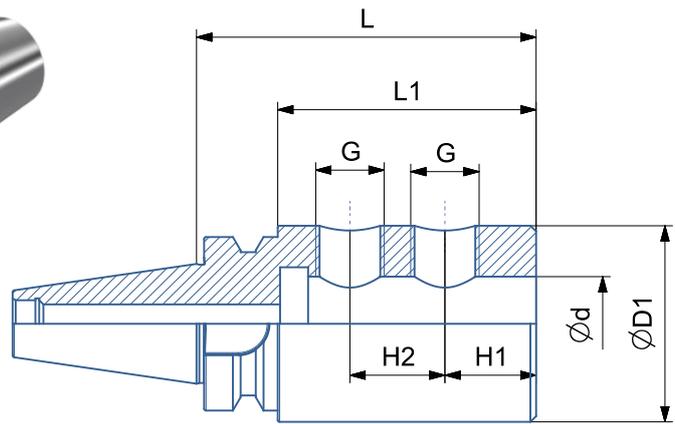
不配送扳手及刀头。

配送一个标准拉钉，特殊规格拉钉可另外订购。

技术参数如有变动，恕不另行通知。

型号说明：





型号说明:

BT30 - SLA 16 - 60

- 主轴型号
- 侧固式刀柄代号
- 夹持刀具直径
- L尺寸

带削平位的立铣刀专用刀柄。

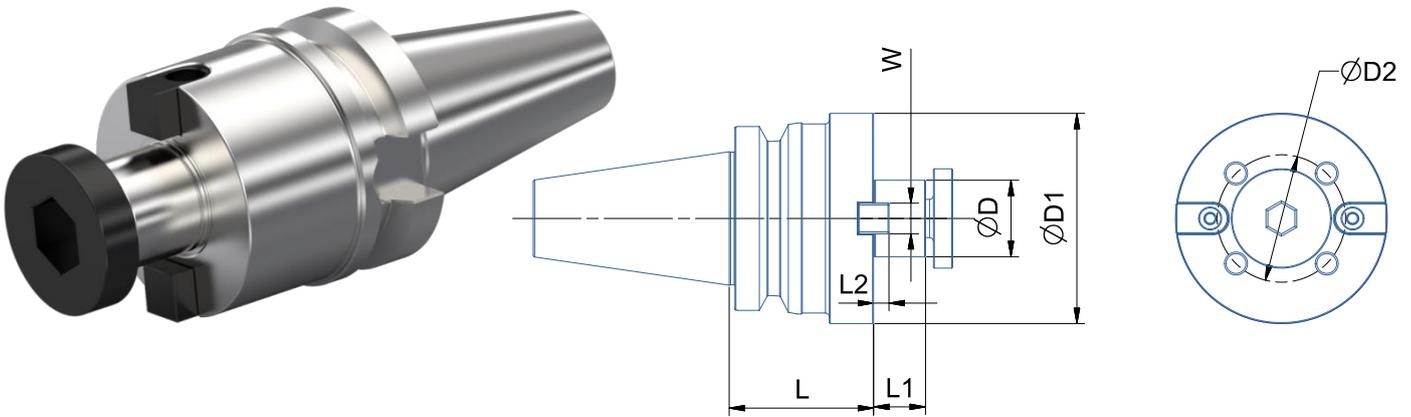
刀柄型号	夹持径 d	D1	L	L1	H1	H2	G
BT30-SLA6-60	6	25	60	38	18	-	M6*1
BT30-SLA8-60	8	28	60	38	18	-	M8*1.25
BT30-SLA10-60	10	35	60	38	20	-	M10*1.5
BT30-SLA12-60	12	42	60	38	22.5	-	M12*1.75
BT30-SLA16-60	16	48	60	38	24	-	M14*2
BT30-SLA20-75	20	50	75	53	25	-	M16*2
BT30-SLA25-90	25	52	90	68	24	25	M18*2
BT40-SLA6-75	6	25	75	48	18	-	M6*1
BT40-SLA8-75	8	28	75	48	18	-	M8*1.25
BT40-SLA10-75	10	35	75	48	20	-	M10*1.5
BT40-SLA12-75	12	42	75	48	22.5	-	M12*1.75
BT40-SLA16-75	16	48	75	48	24	-	M14*2
BT40-SLA20-90	20	50	90	63	25	-	M16*2
BT40-SLA25-90	25	57	90	63	24	25	M18*2
BT40-SLA32-100	32	60	100	73	24	28	M20*2
BT50-SLA6-105	6	25	105	67	18	-	M6*1
BT50-SLA8-105	8	28	105	67	18	-	M8*1.25
BT50-SLA10-105	10	35	105	67	20	-	M10*1.5
BT50-SLA12-105	12	42	105	67	22.5	-	M12*1.75
BT50-SLA16-105	16	48	105	67	24	-	M14*2
BT50-SLA20-105	20	50	105	67	25	-	M16*2
BT50-SLA25-105	25	57	105	67	24	25	M18*2
BT50-SLA32-105	32	63	105	67	24	28	M20*2
BT50-SLA40-120	40	80	120	82	30	32	M20*2
BT50-SLA42-120	42	82	120	82	30	32	M20*2

用于夹持削平型直柄刀具。

扳手需另外订购。

配送一个标准拉钉，特殊标准的拉钉可另选购。

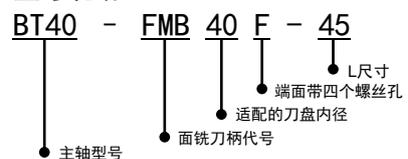
技术参数如有变动，恕不另行通知。

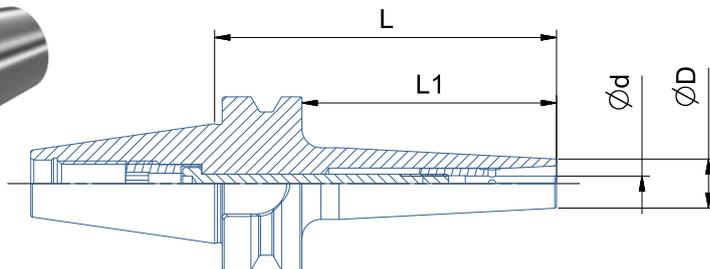


刀柄型号	D	D1	D2	L	L1	L2	W	锁紧螺丝
BT30-FMB22-45	22	45	-	45	19	5.6	10	M10x35
BT30-FMB27-45	27	60	-	45	21	6.3	12	M12x35
BT40-FMB22-60	22	46	-	60	19	5.6	10	M10x35
BT40-FMB22-90	22	46	-	90	19	5.6	10	M10x35
BT40-FMB27-60	27	60	-	60	21	6.3	12	M12x35
BT40-FMB27-90	27	60	-	90	21	6.3	12	M12x35
BT40-FMB27-150	27	60	-	150	21	6.3	12	M12x35
BT40-FMB32-60	32	78	-	60	24	7	14	DM16
BT40-FMB32-90	32	78	-	90	24	7	14	DM16
BT40-FMB32-120	32	78	-	120	24	7	14	DM16
BT40-FMB40-60	40	85	-	60	27	8	16	DM20
BT40-FMB40F-60	40	108	66.7	60	27	8	16	4-M12x45
BT40-FMB40-75	40	85	-	75	27	8	16	DM20
BT40-FMB40-105	40	85	-	105	27	8	16	DM20
BT50-FMB22-60	22	46	-	60	19	5.6	10	M10x35
BT50-FMB22-90	22	46	-	90	19	5.6	10	M10x35
BT50-FMB27-60	27	60	-	60	21	6.3	12	M12x35
BT50-FMB27-90	27	60	-	90	21	6.3	12	M12x35
BT50-FMB27-150	27	60	-	150	21	6.3	12	M12x35
BT50-FMB32-60	32	78	-	60	24	7	14	DM16
BT50-FMB32-90	32	78	-	90	24	7	14	DM16
BT50-FMB32-150	32	78	-	150	24	7	14	DM16
BT50-FMB40-45	40	85	-	45	27	8	16	DM20
BT50-FMB40-75	40	85	-	75	27	8	16	DM20
BT50-FMB40F-75	40	110	66.7	75	27	8	16	4-M12x45
BT50-FMB40-105	40	85	-	105	27	8	16	DM20
BT50-FMB40-150	40	85	-	150	27	8	16	DM20
BT50-FMB60F-75	60	140	101.6	75	39	10	20	4-M16x50

普通内六角扳手锁紧，刀柄不配送扳手。
注意锁紧螺丝不能适配市面上所有刀盘，如锁紧螺丝不适用，请另外订购。
配送一个标准拉钉，特殊标准的拉钉可另选购。
技术参数如有变动，恕不另行通知。

型号说明:





型号	最大夹持径 d	D	L	L1	筒夹	扳手
BT30-DC6-90	6	14	90	68	DC6-[]	T4-L
BT30-DC8-90	8	22	90	68	DC8-[]	T5-L
BT30-DC12-90	12	34	90	68	DC12-[]	T8-L
BT40-DC6-90	6	14	90	68	DC6-[]	T4-L
BT40-DC6-120	6	14	120	98	DC6-[]	T4-L
BT40-DC8-90	8	22	90	68	DC8-[]	T5-L
BT40-DC8-120	8	22	120	98	DC8-[]	T5-L
BT40-DC12-90	12	34	90	68	DC12-[]	T8-L
BT40-DC12-120	12	34	120	98	DC12-[]	T8-L
BT50-DC12-110	12	34	110	88	DC12-[]	T8-L
BT50-DC12-150	12	34	150	128	DC12-[]	T8-L

筒夹、扳手需另外订购。

装刀时需要拆下拉钉。

配送一个标准拉钉，特殊规格拉钉可另外订购。

技术参数如有变动，恕不另行通知。

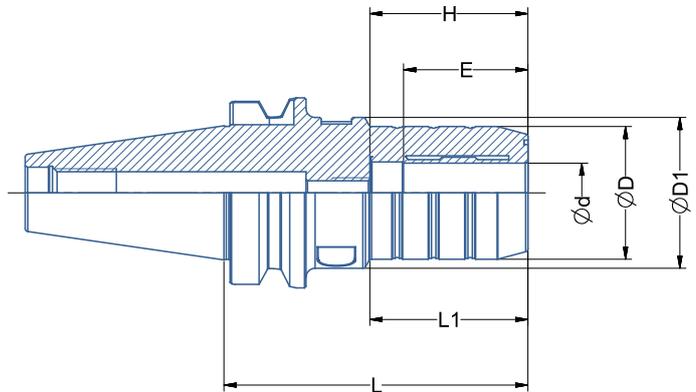
型号说明：



HSK系列

DIN69893标准
A\C\E\F\T等类型





型号说明:

HSK63A - **HDC** **20** - **100**

● 夹持刀具直径
● L尺寸
● 液压刀柄代号
● 主轴型号

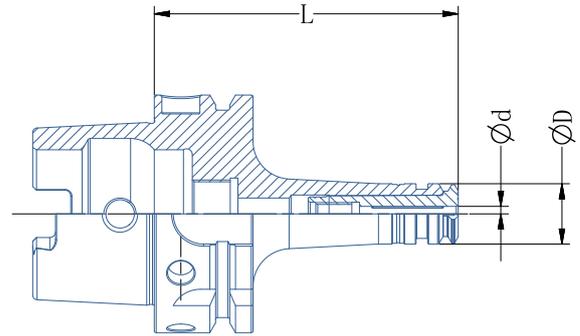
型号	夹持径d	D	D1	L	L1	最小装刀深度 E	最大装刀深度 H
HSK40E-HDC6-70	6	26	34	70	36	27	40
HSK40E-HDC8-70	8	28	34	70	36	27	40
HSK40E-HDC10-75	10	30	34	75	41	31	45
HSK40E-HDC12-80	12	32	34	80	46	36	50
HSK50A-HDC6-75	6	26	41	75	29	27	40
HSK50A-HDC8-75	8	28	41	75	29	27	40
HSK50A-HDC10-80	10	30	41	80	34	27	40
HSK50A-HDC12-85	12	32	41	85	39	27	40
HSK50A-HDC16-90	16	38	41	90	44	27	40
HSK50A-HDC20-90	20	42	41	90	44	27	40
HSK63A-HDC6-80	6	26	45	80	34	27	40
HSK63A-HDC6-100	6	26	45	100	54	27	40
HSK63A-HDC8-80	8	28	45	80	34	27	40
HSK63A-HDC8-100	8	28	45	100	54	27	40
HSK63A-HDC10-80	10	30	45	80	34	31	45
HSK63A-HDC10-100	10	30	45	100	54	31	45
HSK63A-HDC12-80	12	32	50	80	34	36	50
HSK63A-HDC12-100	12	32	50	100	54	36	50
HSK63A-HDC16-80	16	38	50	80	34	39	55
HSK63A-HDC16-100	16	40	50	100	54	39	55
HSK63A-HDC20-100	20	44	55	100	54	41	55
HSK63A-HDC25-120	25	49	62	120	74	47	65
HSK63A-HDC32-125	32	60	75	125	79	51	70

扳手、筒夹需另行订购。
有内冷孔，不配送内冷管，内冷管请另行订购。
HSK-50A、63A带有芯片孔，不带芯片。
技术参数如有变动，恕不另行通知。



注意

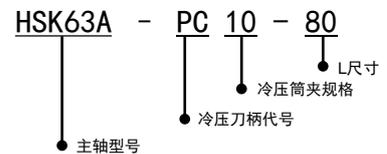
- 刀具插入深度不能小于最小装刀深度；
- 禁止在没装刀的情况下进行空锁；
- 请使用直柄公差在h6以内的刀具；
- 不可使用柄部有平面或缺口等的刀具；

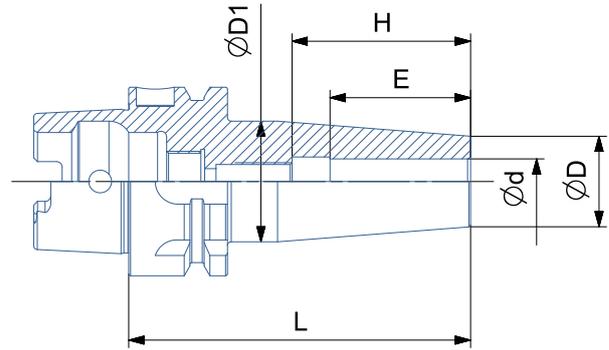


型号	最大夹持径 d	D	L	筒夹
HSK25E-PC6-45	4	10	45	PC6-[]
HSK25E-PC10-55	6	16	55	PC10-[]
HSK32E-PC6-50	4	10	50	PC6-[]
HSK32E-PC10-60	6	16	60	PC10-[]
HSK32E-PC15-75	10	24	75	PC15-[]
HSK40E-PC10-65	6	16	65	PC10-[]
HSK40E-PC15-75	10	24	75	PC15-[]
HSK50A-PC10-80	6	16	80	PC10-[]
HSK50A-PC15-80	10	24	80	PC15-[]
HSK50A-PC25-100	20	40	100	PC25-[]
HSK63A-PC10-80	6	16	80	PC10-[]
HSK63A-PC15-80	10	24	80	PC15-[]
HSK63A-PC25-100	20	40	100	PC25-[]
HSK63A-PC25-150	20	40	150	PC25-[]
HSK63A-PC32-100	25	50	100	PC32-[]
HSK63A-PC32-150	25	50	150	PC32-[]
HSK100A-PC10-90	6	16	90	PC10-[]
HSK100A-PC15-90	10	24	90	PC15-[]
HSK100A-PC25-100	20	40	100	PC25-[]
HSK100A-PC32-110	25	50	110	PC32-[]

使用专用装刀机进行装刀，筒夹需另外选购。
标准品有内冷孔，不配送内冷管，内冷管请另行订购。
HSK-50A、63A、100A有芯片孔，不含芯片。
技术参数如有变动，恕不另行通知。

型号说明：





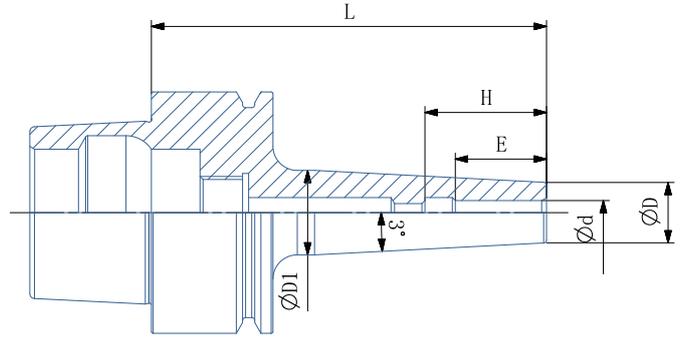
型号说明:

HSK63A - **SHR** **8** - **80**
 ● 主轴型号 ● 热缩刀柄代号 ● 夹持直径 ● L尺寸

HSK刀柄

型号	夹持径 d	D	D1	L	最小夹持长度 E	最大夹持长度 H
HSK32E-SHR4-60	4	15	20	60	15	20
HSK32E-SHR6-70	6	21	27	70	26	36
HSK32E-SHR8-70	8	21	27	70	26	36
HSK32E-SHR10-70	10	24	32	70	32	42
HSK32E-SHR12-70	12	24	32	70	37	47
HSK40E-SHR4-60	4	15	20	60	15	20
HSK40E-SHR6-80	6	21	27	80	26	36
HSK40E-SHR8-80	8	21	27	80	26	36
HSK40E-SHR10-80	10	24	32	80	32	42
HSK40E-SHR12-80	12	24	32	80	37	47
HSK40E-SHR16-90	16	27	34	90	40	50
HSK50A-SHR4-80	4	15	20	80	15	20
HSK50A-SHR6-80	6	21	27	80	26	36
HSK50A-SHR8-80	8	21	27	80	26	36
HSK50A-SHR10-85	10	24	32	85	32	42
HSK50A-SHR12-90	12	24	32	90	37	47
HSK50A-SHR16-95	16	27	34	95	40	50
HSK63A-SHR4-80	4	15	20	80	15	20
HSK63A-SHR6-80	6	21	27	80	26	36
HSK63A-SHR6-120	6	21	27	120	26	36
HSK63A-SHR8-80	8	21	27	80	26	36
HSK63A-SHR8-120	8	21	27	120	26	36
HSK63A-SHR10-85	10	24	32	85	32	42
HSK63A-SHR10-120	10	24	32	120	32	42
HSK63A-SHR12-90	12	24	32	90	37	47
HSK63A-SHR12-120	12	24	32	120	37	47
HSK63A-SHR16-95	16	27	34	95	40	50
HSK63A-SHR16-120	16	27	34	120	40	50
HSK63A-SHR20-100	20	33	42	100	42	52
HSK63A-SHR20-120	20	33	42	120	42	52
HSK100A-SHR12-120	12	24	32	120	37	47
HSK100A-SHR16-120	16	27	34	120	40	50
HSK100A-SHR20-120	20	33	42	120	42	52
HSK100A-SHR25-120	25	44	53	120	48	58

标准品有内冷孔，不配送内冷管，内冷管请另行订购。
 HSK-50A、63A、100A有芯片孔，不带芯片。
 请使用直柄公差在h6以内的硬质合金刀具，直径4的刀要求柄径在h4公差内。
 有可能出现热装机不匹配的情况，建议使用汇专刀柄专用装热机。
 技术参数如有变动，恕不另行通知。

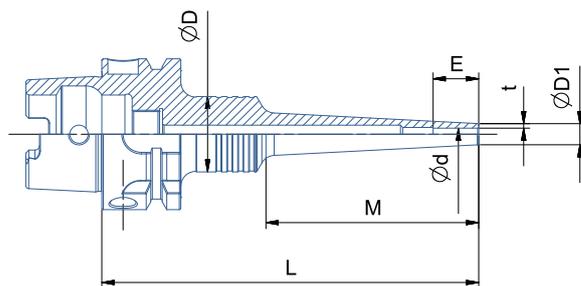


型号	夹持径 d	D	D1	L	最小夹持长度 E	最大夹持长度 H
HSK32E-SHR4S-65	4	10	14	65	15	20
HSK32E-SHR6S-80	6	12	20	80	26	31
HSK32E-SHR8S-80	8	14	22	80	31	36
HSK32E-SHR10S-80	10	16	22	80	37	42
HSK40E-SHR4S-95	4	10	17	95	15	20
HSK40E-SHR6S-115	6	12	24	115	26	31
HSK40E-SHR8S-115	8	14	26	115	31	36
HSK40E-SHR10S-115	10	16	28	115	37	42
HSK40E-SHR12S-115	12	18	30	115	42	47
HSK50E-SHR4S-100	4	10	17	100	15	20
HSK50E-SHR6S-120	6	12	21	120	26	31
HSK50E-SHR8S-120	8	14	23	120	31	36
HSK50E-SHR10S-120	10	16	25	120	37	42
HSK50E-SHR12S-120	12	18	27	120	42	47

标准品有内冷孔，不配送内冷管，内冷管请另行订购。
 请使用直柄公差在h6以内的硬质合金刀具，直径4的刀要求柄径在h4公差内。
 有可能出现热装机不匹配的情况，建议使用汇专刀柄专用装热机。
 技术参数如有变动，恕不另行通知。

型号说明：





超细长设计，适合五轴深腔加工。
 特殊材质，热膨胀系数大，实现“低温”装夹。

型号说明：

HSK32E - SHR 4 S - 95 - M42

- 主轴型号
- 热缩刀柄代号
- 超细型
- 夹持刀具直径
- L尺寸
- 特殊不锈钢材质，M尺寸

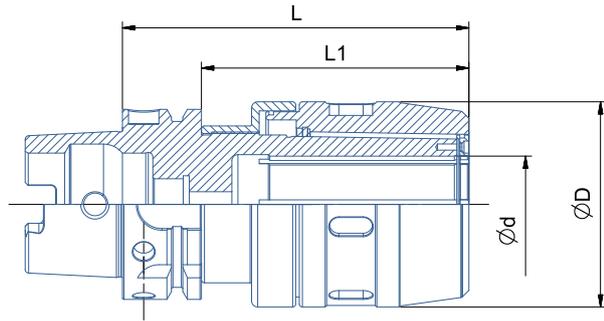
标准型

刀柄型号	夹持径 d	D	D1	L	M	最小夹持长度 E	t
HSK32E-SHR4-95-M42	4	25	10	95	42	12	3
HSK32E-SHR6-95-M42	6	25	12	95	42	18	3
HSK32E-SHR8-95-M42	8	25	14	95	42	24	3
HSK40E-SHR4-95-M42	4	25	10	95	42	12	3
HSK40E-SHR4-120-M67	4	25	10	120	67	12	3
HSK40E-SHR6-95-M42	6	25	12	95	42	18	3
HSK40E-SHR6-120-M67	6	25	12	120	67	18	3
HSK40E-SHR8-95-M42	8	25	14	95	42	24	3
HSK40E-SHR8-120-M42	8	25	14	120	42	24	3
HSK50A-SHR4-95-M42	4	25	10	95	42	12	3
HSK50A-SHR4-120-M67	4	25	10	120	67	12	3
HSK50A-SHR6-95-M42	6	32	14	95	42	18	4
HSK50A-SHR6-120-M42	6	32	14	120	67	18	4
HSK50A-SHR8-95-M42	8	36	18	95	42	24	5
HSK50A-SHR8-120-M42	8	32	18	120	67	24	5
HSK63A-SHR4-95-M42	4	25	10	95	67	30	3
HSK63A-SHR4-120-M67	4	25	10	120	67	30	3
HSK63A-SHR6-95-M42	6	32	14	95	42	32	4
HSK63A-SHR6-120-M67	6	36	14	120	67	32	4
HSK63A-SHR8-95-M42	8	32	18	95	42	40	5
HSK63A-SHR8-120-M67	8	32	18	120	67	40	5

超细型

刀柄型号	夹持径 d	D	D1	L	M	最小夹持长度 E	t
HSK32E-SHR4S-95-M42	4	26	7	95	42	12	1.5
HSK32E-SHR4S-120-M67	4	26	7	120	67	12	1.5
HSK32E-SHR6S-95-M42	6	26	9	95	42	18	1.5
HSK32E-SHR6S-120-M67	6	26	9	120	67	18	1.5
HSK40E-SHR4S-95-M42	4	26	7	95	42	12	1.5
HSK40E-SHR4S-120-M67	4	26	7	120	67	12	1.5
HSK40E-SHR6S-95-M42	6	26	9	95	42	18	1.5
HSK40E-SHR6S-120-M67	6	26	9	120	67	18	1.5
HSK40E-SHR8S-95-M42	8	26	11	95	42	24	1.5
HSK40E-SHR8S-120-M67	8	36	11	120	67	24	1.5

标准品有内冷孔，不配送内冷管，内冷管请另行订购。
 HSK-50A、63A有芯片孔，不含芯片。
 请使用直柄公差在h6以内的硬质合金刀具，直径4的刀要求柄径在h4公差内。
 有可能出现热装机不匹配的情况，建议使用汇专刀柄专用装热机。
 技术参数如有变动，恕不另行通知。

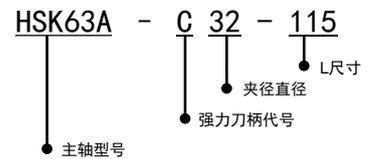


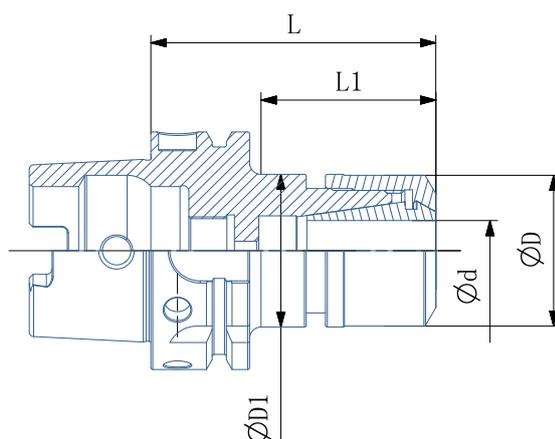
超强夹持力，开粗专用刀柄

刀柄型号	夹持径 d	D	L	L1	筒夹	扳手
HSK50A-C20-110	20	53	110	84	C20-[]	C20
HSK63A-C20-110	20	53	110	84	C20-[]	C20
HSK63A-C25-110	25	62	110	84	C25-[]	C25
HSK63A-C32-110	32	70	110	84	C32-[]	C32
HSK63A-C32-135	32	70	135	109	C32-[]	C32
HSK100A-C25-110	25	62	110	81	C25-[]	C25
HSK100A-C32-110	32	70	110	81	C32-[]	C32
HSK100A-C32-135	32	70	135	106	C32-[]	C32
HSK100A-C32-165	32	70	165	136	C32-[]	C32
HSK100A-C42-115	42	92	115	86	C42-[]	C42
HSK100A-C42-135	42	92	135	106	C42-[]	C42
HSK100A-C42-165	42	92	165	136	C42-[]	C42

筒夹和扳手需另外订购。
标准品有内冷孔，不配送内冷管，如需内冷管请另行订购。
刀柄内孔设有直槽，不支持刀具中心出水。
刀体上设有芯片孔，不配送芯片，如有特殊要求可特别定做。
技术参数如有变动，恕不另行通知。

型号说明：





型号说明:

HSK40E - GER 16 - 60
 主轴型号 刀柄类型代号 筒夹规格 L尺寸

全圆无风阻螺帽，适合高速加工。

以下刀柄可以另外订购防尘螺帽配用，注意防尘螺帽长度会比标准螺帽长5mm。

刀柄型号	最大夹持径 d	D	D1	L	L1	螺帽	筒夹	扳手
HSK40E-GER16-60	10	30	31	60	39	GER16	ER16-[]	GH30
HSK40E-GER16-90	10	30	31	90	69	GER16	ER16-[]	GH30
HSK50E-GER16-70	10	30	31	70	39	GER16	ER16-[]	GH30
HSK50E-GER16-90	10	30	31	90	59	GER16	ER16-[]	GH30
HSK50E-GER20-70	13	35	35.5	70	39	GER20	ER20-[]	GH35
HSK50E-GER20-90	13	35	35.5	90	59	GER20	ER20-[]	GH35
HSK50E-GER25-80	16	40	40.5	80	49	GER25	ER25-[]	GH40
HSK50E-GER25-100	16	40	40.5	100	69	GER25	ER25-[]	GH40
HSK50A-GER16-70	10	30	31	70	39	GER16	ER16-[]	GH30
HSK50A-GER16-100	10	30	31	100	69	GER16	ER16-[]	GH30
HSK50A-GER20-70	13	35	35.5	70	39	GER20	ER20-[]	GH35
HSK50A-GER20-100	13	35	35.5	100	69	GER20	ER20-[]	GH35
HSK50A-GER25-70	16	40	40.5	70	39	GER25	ER25-[]	GH40
HSK50A-GER25-100	16	40	40.5	100	69	GER25	ER25-[]	GH40
HSK63A-GER16-70	10	30	31	70	39	GER16	ER16-[]	GH30
HSK63A-GER16-100	10	30	31	100	69	GER16	ER16-[]	GH30
HSK63A-GER20-70	13	35	35.5	70	39	GER20	ER20-[]	GH35
HSK63A-GER20-100	13	35	35.5	100	69	GER20	ER20-[]	GH35
HSK63A-GER20-150	13	35	35.5	150	119	GER20	ER20-[]	GH35
HSK63A-GER25-70	16	40	40.5	70	39	GER25	ER25-[]	GH40
HSK63A-GER25-100	16	40	40.5	100	69	GER25	ER25-[]	GH40
HSK63A-GER25-150	16	40	40.5	150	119	GER25	ER25-[]	GH40
HSK100A-GER16-90	10	30	31	90	49	GER16	ER16-[]	GH30
HSK100A-GER16-120	10	30	31	120	79	GER16	ER16-[]	GH30
HSK100A-GER20-105	13	35	35.5	105	71	GER20	ER20-[]	GH35
HSK100A-GER20-135	13	35	35.5	135	101	GER20	ER20-[]	GH35
HSK100A-GER20-165	13	35	35.5	165	131	GER20	ER20-[]	GH35
HSK100A-GER25-105	16	40	40.5	105	71	GER25	ER25-[]	GH40
HSK100A-GER25-135	16	40	40.5	135	101	GER25	ER25-[]	GH40
HSK100A-GER25-165	16	40	40.5	165	131	GER25	ER25-[]	GH40

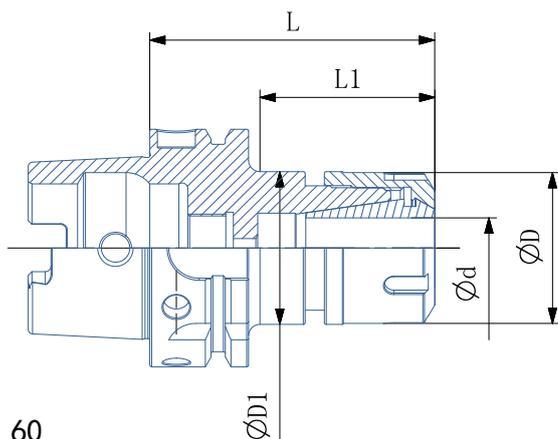
筒夹和扳手需另外订购。

配送一个标准全圆螺帽，如需其他类型螺帽，可另外选购。

标准品有内冷孔，不配送内冷管，内冷管请另行订购。

HSK-50A、63A、100A有芯片孔，如有特殊要求可特别定做。

技术参数如有变动，恕不另行通知。



型号说明:

HSK40E - **ER 16** - **60**
 ↓ 主轴型号 ↓ 刀柄类型代号 ↓ 筒夹规格 ↓ L尺寸

以下刀柄可以另外订购防尘螺帽配用，注意防尘螺帽长度会比标准螺帽长5mm。

刀柄型号	最大夹持径 d	D	D1	L	L1	螺帽	筒夹	扳手
HSK50A-ER16-70	10	30	31	70	39	ER16-A	ER16-[]	ER16-A
HSK50A-ER16-100	10	30	31	100	69	ER16-A	ER16-[]	ER16-A
HSK50A-ER20-70	13	35	35.5	70	39	ER20-A	ER20-[]	ER20-A
HSK50A-ER20-100	13	35	35.5	100	69	ER20-A	ER20-[]	ER20-A
HSK50A-ER25-70	16	40	40.5	70	39	ER25-UM	ER25-[]	ER25-UM
HSK50A-ER25-100	16	40	40.5	100	69	ER25-UM	ER25-[]	ER25-UM
HSK63A-ER16-70	10	30	31	70	39	ER16-A	ER16-[]	ER16-A
HSK63A-ER16-100	10	30	31	100	69	ER16-A	ER16-[]	ER16-A
HSK63A-ER20-70	13	35	35.5	70	39	ER20-A	ER20-[]	ER20-A
HSK63A-ER20-100	13	35	35.5	100	69	ER20-A	ER20-[]	ER20-A
HSK63A-ER20-150	13	35	35.5	150	119	ER20-A	ER20-[]	ER20-A
HSK63A-ER25-70	16	40	40.5	70	39	ER25-UM	ER25-[]	ER25-UM
HSK63A-ER25-100	16	40	40.5	100	69	ER25-UM	ER25-[]	ER25-UM
HSK63A-ER25-150	16	40	40.5	150	119	ER25-UM	ER25-[]	ER25-UM
HSK63A-ER32-80	20	48	48.5	80	49	ER32-UM	ER32-[]	ER32-UM
HSK63A-ER32-100	20	48	48.5	100	69	ER32-UM	ER32-[]	ER32-UM
HSK63A-ER32-160	20	48	48.5	160	129	ER32-UM	ER32-[]	ER32-UM
HSK100A-ER16-90	10	30	31	90	49	ER16-A	ER16-[]	ER16-A
HSK100A-ER16-120	10	30	31	120	79	ER16-A	ER16-[]	ER16-A
HSK100A-ER20-105	13	35	35.5	105	71	ER20-A	ER20-[]	ER20-A
HSK100A-ER20-135	13	35	35.5	135	101	ER20-A	ER20-[]	ER20-A
HSK100A-ER20-165	13	35	35.5	165	131	ER20-A	ER20-[]	ER20-A
HSK100A-ER25-105	16	40	40.5	105	71	ER25-UM	ER25-[]	ER25-UM
HSK100A-ER25-135	16	40	40.5	135	101	ER25-UM	ER25-[]	ER25-UM
HSK100A-ER25-165	16	40	40.5	165	131	ER25-UM	ER25-[]	ER25-UM
HSK100A-ER32-105	20	48	48.5	105	71	ER32-UM	ER32-[]	ER32-UM
HSK100A-ER32-135	20	48	48.5	135	101	ER32-UM	ER32-[]	ER32-UM
HSK100A-ER32-165	20	48	48.5	165	131	ER32-UM	ER32-[]	ER32-UM

筒夹和扳手需另外订购。

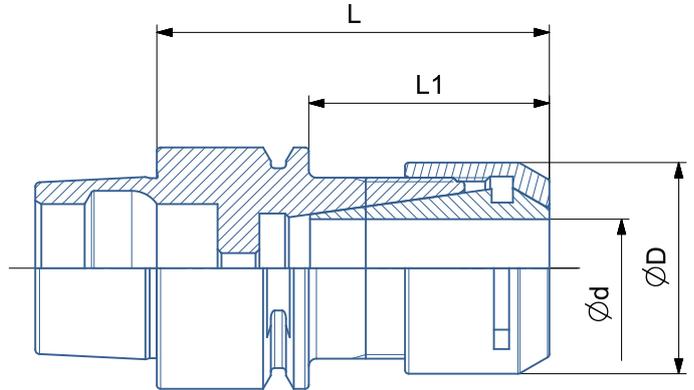
配送一个普通螺帽，如需其他类型螺帽，可另外选购。

标准品有内冷孔，不配送内冷管，内冷管请另行订购。

HSK-50A、63A、100A有芯片孔，不配带芯片，如有特殊要求可特别定做。

技术参数如有变动，恕不另行通知。

HSK刀柄



小型螺帽，更适合雕铣机高速加工

型号说明：

HSK40E - ER 16 - 70 - MS

- 主轴型号
- 刀柄类型代号
- 筒夹规格
- L尺寸
- 配小型MS螺帽

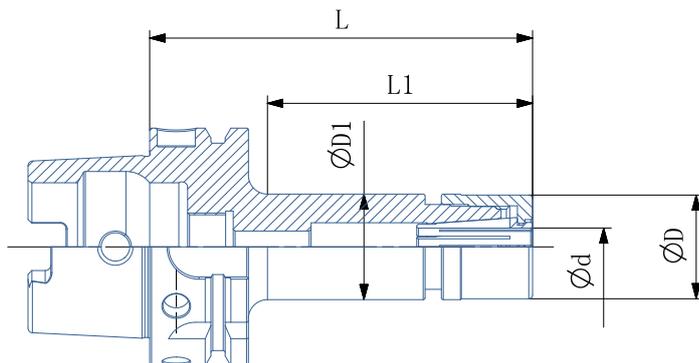
刀柄型号	最大夹持径 d	D	L	L1	适合螺帽	适合筒夹	适合扳手
HSK25E-ER16-45MS	10	22	45	35	ER16-MS	ER16	ER16-MS
HSK32E-ER16-50MS	10	22	50	27	ER16-MS	ER16	ER16-MS
HSK32E-ER20-50MS	13	28	50	27	ER20-MS	ER20	ER20-MS
HSK40E-ER16-70MS	10	22	70	47	ER16-MS	ER16	ER16-MS
HSK40E-ER20-70MS	13	28	70	47	ER20-MS	ER20	ER20-MS

筒夹和扳手需另外订购。

配送一个小型MS螺帽，如需其他类型螺帽，可另外选购。注意螺帽和普通ER弹簧筒夹刀柄不通用。

部份型号带有内冷孔，不配送内冷管，内冷管请另行订购。

技术参数如有变动，恕不另行通知。



型号说明：
HSK40E - **GSK 06** - **70**

● 筒夹规格
● 刀柄类型代号
● L尺寸
● 主轴型号

全圆无风阻螺帽，适合高速加工。

以下刀柄可以另外订购防尘螺帽配用，注意防尘螺帽长度会比标准螺帽长5mm。

刀柄型号	最大夹持径 d	D	D1	L	L1	螺帽	筒夹	扳手
HSK40A-GSK06-70	6	19.5	20	70	45	GSK06	SK06-[]	GH19.5
HSK40A-GSK06-90	6	19.5	20	90	65	GSK06	SK06-[]	GH19.5
HSK40A-GSK10-70	10	27.5	28	70	45	GSK10	SK10-[]	GH27.5
HSK40A-GSK10-90	10	27.5	28	90	65	GSK10	SK10-[]	GH27.5
HSK50A-GSK06-70	6	19.5	20	70	39	GSK06	SK06-[]	GH19.5
HSK50A-GSK06-90	6	19.5	20	90	59	GSK06	SK06-[]	GH19.5
HSK50A-GSK10-70	10	27.5	28	70	39	GSK10	SK10-[]	GH27.5
HSK50A-GSK10-90	10	27.5	28	90	59	GSK10	SK10-[]	GH27.5
HSK50A-GSK13-70	13	33	33.5	70	39	GSK13	SK13-[]	GH33
HSK50A-GSK13-90	13	33	33.5	90	59	GSK13	SK13-[]	GH33
HSK50A-GSK13-120	13	33	33.5	120	89	GSK13	SK13-[]	GH33
HSK50A-GSK16-70	16	40	40.5	70	42	GSK16	SK16-[]	GH40
HSK50A-GSK16-90	16	40	40.5	90	62	GSK16	SK16-[]	GH40
HSK50A-GSK16-120	16	40	40.5	120	92	GSK16	SK16-[]	GH40
HSK63A-GSK10-70	10	27.5	28	70	39	GSK10	SK10-[]	GH27.5
HSK63A-GSK10-90	10	27.5	28	90	59	GSK10	SK10-[]	GH27.5
HSK63A-GSK13-70	13	33	33.5	70	39	GSK13	SK13-[]	GH33
HSK63A-GSK13-90	13	33	33.5	90	59	GSK13	SK13-[]	GH33
HSK63A-GSK13-120	13	33	33.5	120	89	GSK13	SK13-[]	GH33
HSK63A-GSK16-70	16	40	40.5	70	39	GSK16	SK16-[]	GH40
HSK63A-GSK16-90	16	40	40.5	90	59	GSK16	SK16-[]	GH40
HSK63A-GSK16-120	16	40	40.5	120	89	GSK16	SK16-[]	GH40
HSK63A-GSK20-70	20	48	48.5	70	39	GSK20	SK20-[]	GH48
HSK63A-GSK20-90	20	48	48.5	90	59	GSK20	SK20-[]	GH48
HSK63A-GSK20-120	20	48	48.5	120	89	GSK20	SK20-[]	GH48
HSK100A-GSK10-90	10	27.5	28	90	56	GSK10	SK10-[]	GH27.5
HSK100A-GSK10-105	10	27.5	28	105	71	GSK10	SK10-[]	GH27.5
HSK100A-GSK13-90	13	33	33.5	90	56	GSK13	SK13-[]	GH33
HSK100A-GSK13-105	13	33	33.5	105	71	GSK13	SK13-[]	GH33
HSK100A-GSK13-135	13	33	33.5	135	101	GSK13	SK13-[]	GH33

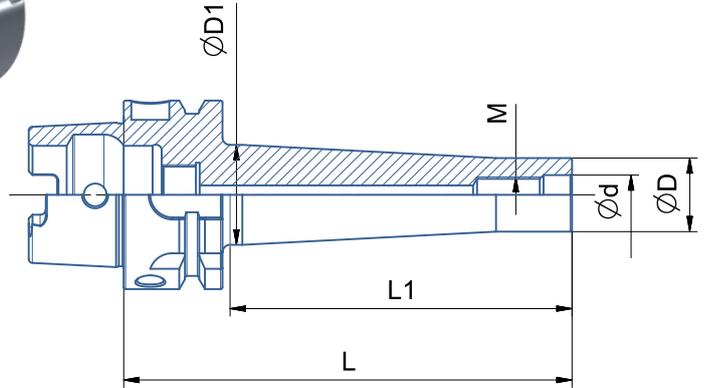
筒夹和扳手需另外订购。

配送一个标准全圆螺帽，如需其他类型螺帽，可另外选购。

标准品有内冷孔，不配送内冷管，内冷管请另行订购。

HSK-50A、63A、100A有芯片孔，如有特殊要求可特别定做。

技术参数如有变动，恕不另行通知。



型号说明:
HSK40E - **M 6 - 70**

● 主轴型号
 ● 刀柄类型代号
 ● 锁牙刀柄内螺纹规格
 ● L尺寸

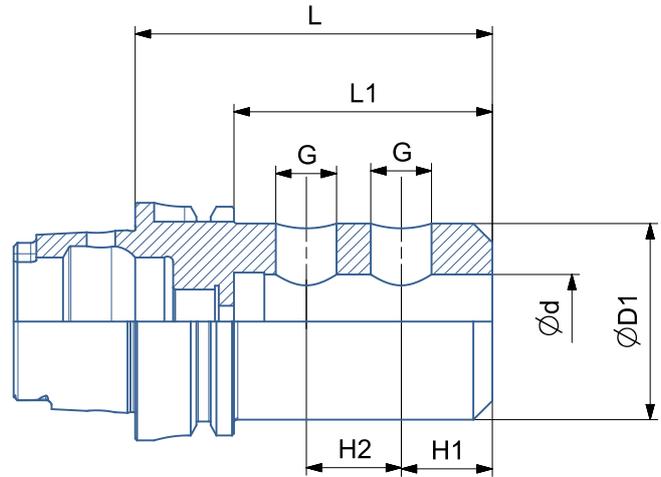
型号	d	D1	D2	L	L1	M
HSK32E-M8-60	8.5	15.4	20	60	40	M8
HSK32E-M10-60	10.5	19	23	60	40	M10
HSK40E-M8-60	8.5	15.4	20	60	40	M8
HSK40E-M10-60	10.5	19	23	60	40	M10
HSK50A-M8-60	8.5	15.4	20	60	34	M8
HSK50A-M8-90	8.5	15.4	23	90	64	M8
HSK50A-M10-60	10.5	19	23	60	34	M10
HSK50A-M10-90	10.5	19	26	90	64	M10
HSK50A-M12-60	12.5	24	28	60	34	M12
HSK50A-M12-90	12.5	24	33	90	64	M12
HSK50A-M16-60	17	29	33	60	34	M16
HSK50A-M16-90	17	29	38	90	64	M16
HSK63A-M8-60	8.5	15.4	19	60	34	M8
HSK63A-M8-90	8.5	15.4	24	90	64	M8
HSK63A-M10-60	10.5	19	22	60	34	M10
HSK63A-M10-90	10.5	19	27	90	64	M10
HSK63A-M12-60	12.5	24	27	60	34	M12
HSK63A-M12-90	12.5	24	32	90	64	M12
HSK63A-M16-60	17	29	32	60	34	M16
HSK63A-M16-90	17	29	37	90	64	M16
HSK100A-M8-90	8.5	15.4	22	90	61	M8
HSK100A-M10-90	10.5	19	25	90	61	M10
HSK100A-M12-90	12.5	24	30	90	61	M12
HSK100A-M16-90	17	29	35	90	61	M16

不配送扳手及刀头。

标准品有内冷孔，不配送内冷管，内冷管请另行订购。

HSK-50A、63A、100A有芯片孔，如有特殊要求可特别定做。

技术参数如有变动，恕不另行通知。



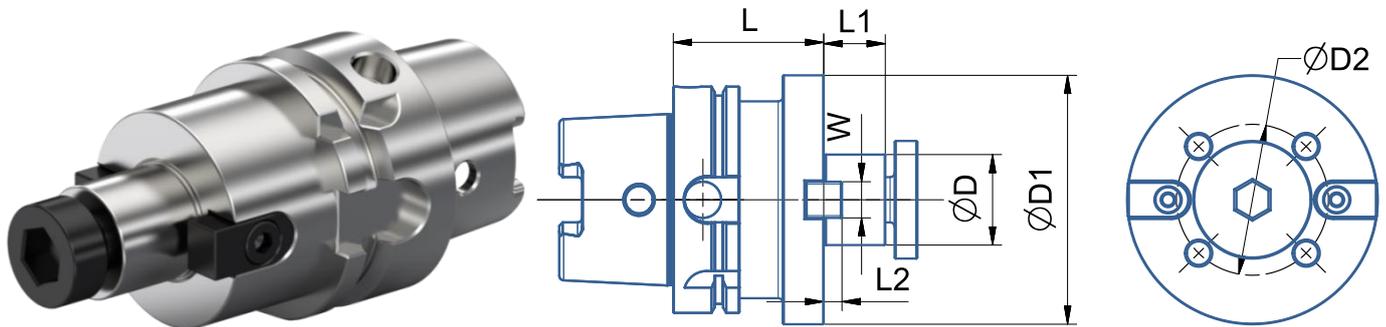
带削平位的立铣刀专用刀柄。

刀柄型号	夹持径 d	D1	L	L1	H1	H2	G
HSK50A-SLA6-80	6	25	80	48	18	-	M6*1
HSK50A-SLA8-80	8	28	80	48	18	-	M8*1.25
HSK50A-SLA10-80	10	35	80	48	20	-	M10*1.5
HSK50A-SLA12-80	12	42	80	48	22.5	-	M12*1.75
HSK50A-SLA16-80	16	48	80	48	24	-	M14*2
HSK50A-SLA20-90	20	50	90	63	25	-	M16*2
HSK63A-SLA6-80	6	25	80	48	18	-	M6*1
HSK63A-SLA8-80	8	28	80	48	18	-	M8*1.25
HSK63A-SLA10-80	10	35	80	48	20	-	M10*1.5
HSK63A-SLA12-80	12	42	80	48	22.5	-	M12*1.75
HSK63A-SLA16-80	16	48	80	48	24	-	M14*2
HSK63A-SLA20-90	20	50	90	63	25	-	M16*2
HSK100A-SLA6-80	6	25	80	67	18	-	M6*1
HSK100A-SLA8-80	8	28	80	67	18	-	M8*1.25
HSK100A-SLA10-80	10	35	80	67	20	-	M10*1.5
HSK100A-SLA12-80	12	42	80	67	22.5	-	M12*1.75
HSK100A-SLA16-100	16	48	100	67	24	-	M14*2
HSK100A-SLA20-100	20	50	100	67	25	-	M16*2
HSK100A-SLA25-100	25	57	100	67	24	25	M18*2
HSK100A-SLA32-100	32	63	100	67	24	28	M20*2

用于夹持削平型直柄刀具。
用普通内六角扳手锁紧，刀柄不配送扳手。
设有芯片孔及内冷孔，不配送内冷管及芯片。
技术参数如有变动，恕不另行通知。

型号说明：



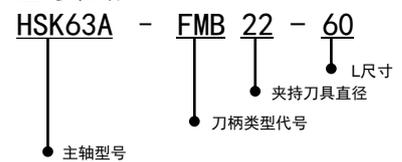


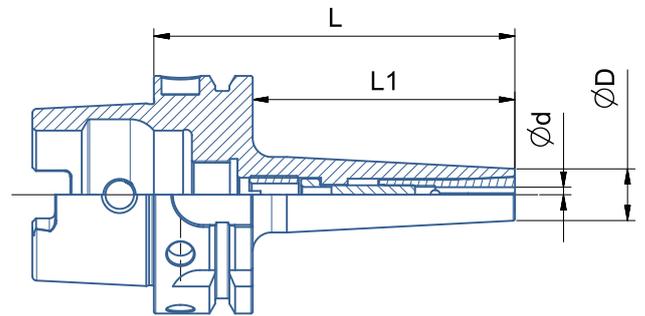
HSK刀柄

刀柄型号	D	D1	D2	L	L1	L2	W	锁紧螺丝
HSK63A-FMB22-60	22	46	-	60	18	5.6	10	M10x35
HSK63A-FMB22-90	22	46	-	90	18	5.6	10	M10x35
HSK63A-FMB27-60	27	60	-	60	20	6.3	12	M12x35
HSK63A-FMB27-90	27	60	-	90	20	6.3	12	M12x35
HSK100A-FMB22-60	22	46	-	60	18	5.6	10	M10x35
HSK100A-FMB22-90	22	46	-	90	18	5.6	10	M10x35
HSK100A-FMB27-60	27	60	-	60	20	6.3	12	M12x35
HSK100A-FMB27-90	27	60	-	90	20	6.3	12	M12x35
HSK100A-FMB27-150	27	60	-	150	20	6.3	12	M12x35
HSK100A-FMB32-60	32	78	-	60	22	7	14	DM16
HSK100A-FMB32-90	32	78	-	90	22	7	14	DM16
HSK100A-FMB32-150	32	78	-	150	22	7	14	DM16
HSK100A-FMB40-75	40	85	-	75	25	8	16	DM20
HSK100A-FMB40-105	40	85	-	105	25	8	16	DM20
HSK100A-FMB40-150	40	85	-	150	25	8	16	DM20
HSK100A-FMB40F-60	40	108	66.7	60	25	8	16	4-M12x45
HSK100A-FMB60F-70	60	138	101.6	70	39	10	20	4-M16x50

普通内六角扳手锁紧，刀柄不配送扳手。
 注意锁紧螺丝不能适配市面上所有刀盘，如锁紧螺丝不适用，请另外订购。
 设有芯片孔及内冷孔，不配内冷管及芯片。
 技术参数如有变动，恕不另行通知。

型号说明：

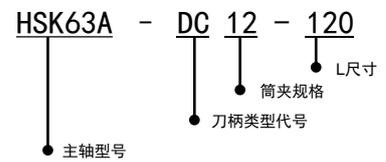




型号	最大夹持径 d	D	L	L1	筒夹	扳手
HSK63A-DC6-100	6	14	100	74	DC6	T4-L
HSK63A-DC8-100	8	22	100	74	DC8	T5-L
HSK63A-DC12-100	12	34	100	74	DC12	T8-L
HSK63A-DC12-120	12	34	120	94	DC12	T8-L
HSK100A-DC12-110	12	34	110	81	DC12	T8-L
HSK100A-DC12-150	12	34	150	121	DC12	T8-L

扳手、筒夹需另外订购。
设有芯片孔，不配送芯片。
不带内冷孔，不支持内冷。
技术参数如有变动，恕不另行通知。

型号说明:



HSK63T - M C L N R 12 - 70 - C
 ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ 长度 内冷

① 夹紧方式	
D	双重夹紧
M	重切削用双重夹紧
P	杠杆锁紧
S	螺钉锁紧

② 刀片形状	
R	圆形
T	60° 三角形
S	90° 正方形
C	80° 菱形
D	55° 菱形
V	35° 菱形
W	80° 带圆角三角形
X	特殊形状

③ 主偏角	
A	90° 无偏置
B	75°
D	45° 中立
E	60°
F	90°
G	90° 有偏置
H	107.5°
J	93°
K	75°
L	95°
N	63°
M	50°
P	117.5°
S	45°
T	60° 有偏置
V	72.5°
Z	特殊

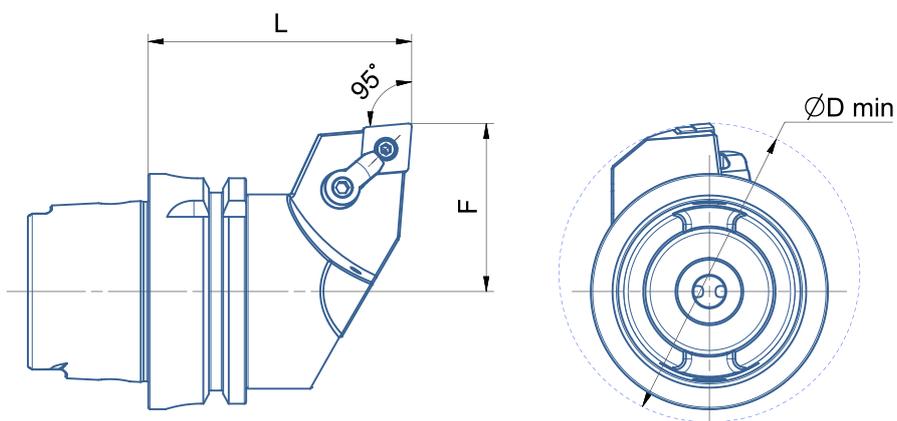
④ 刀片后角	
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
N	0°
P	11°

⑤ 切削方向	
R	右手刀
L	左手刀
N	中置

⑥ 刀片刃长代号							
内接圆直径	刀片形状						
	R	T	S	C	D	V	W
6.00	06	-	-	-	-	-	-
6.35	-	11	-	06	07	11	04
7.94	-	13	-	-	-	-	-
8.00	08	-	-	-	-	-	-
9.525	-	16	09	09	11	16	06
10.00	10	-	-	-	-	-	-
12.00	12	-	-	-	-	-	-
12.70	-	22	12	12	15	-	08
15.875	-	27	15	16	-	-	10
16	16	-	-	-	-	-	-
19.05	-	-	19	19	-	-	13
20	20	-	-	-	-	-	-
25	25	-	-	-	-	-	-
25.4	-	-	25	-	-	-	17



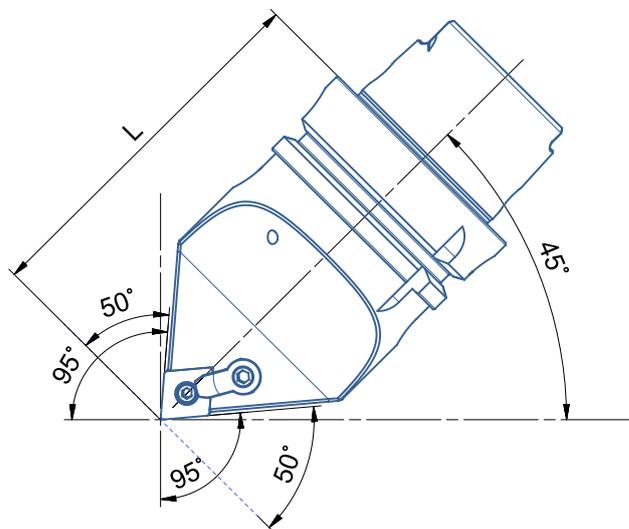
图示为右手刀



MCLN 95°

型号	切削方向	内冷出水孔	D min	L	F	适合刀片
HSK63T-MCLNR12-70	右	无	80	70	45	CN . 1204 .
HSK63T-MCLNL12-70	左	无	80	70	45	CN . 1204 .
HSK63T-MCLNR12-100	右	无	80	100	45	CN . 1204 .
HSK63T-MCLNL12-100	左	无	80	100	45	CN . 1204 .
HSK63T-MCLNR12-70-C	右	有	80	70	45	CN . 1204 .
HSK63T-MCLNL12-70-C	左	有	80	70	45	CN . 1204 .
HSK63T-MCLNR12-100-C	右	有	80	100	45	CN . 1204 .
HSK63T-MCLNL12-100-C	左	有	80	100	45	CN . 1204 .

刀柄不配送刀片，刀片请另外订购。
 设有芯片孔，不配送芯片。
 带内冷孔，不配送内冷管。
 技术参数如有变动，恕不另行通知。



MCMN 50°

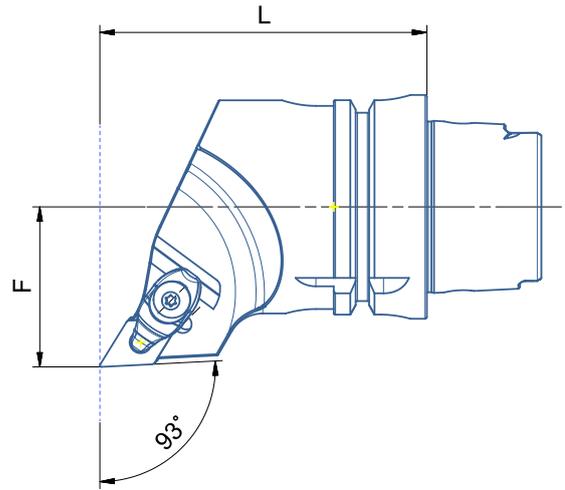
型号	内冷出水孔	L	适合刀片
HSK63T-MCMNN12-100	无	100	CN . 1204 .
HSK63T-MCMNN12-100-C	有	100	CN . 1204 .
HSK63T-MCMNN12-140	无	140	CN . 1204 .
HSK63T-MCMNN12-140-C	有	140	CN . 1204 .

刀柄不配送刀片，刀片请另外订购。
 设有芯片孔，不配送芯片。
 带内冷孔，不配送内冷管。
 技术参数如有变动，恕不另行通知。



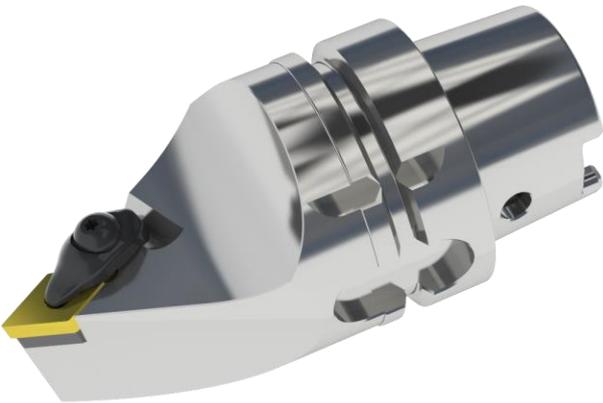
图示为右手刀

DDJN 93°

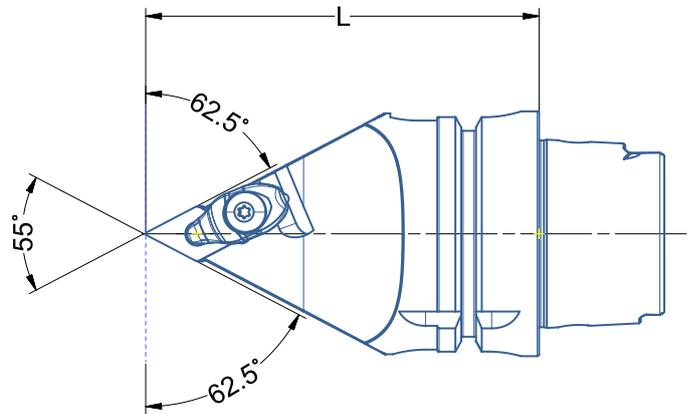


型号	切削方向	内冷出水孔	L	F	适合刀片
HSK63T-DDJNR15-70	右	无	70	45	DN..1504..
HSK63T-DDJNL15-70	左	无	70	45	DN..1504..
HSK63T-DDJNR15-100	右	无	100	45	DN..1504..
HSK63T-DDJNL15-100	左	无	100	45	DN..1504..
HSK63T-DDJNR15-70-C	右	有	70	45	DN..1504..
HSK63T-DDJNL15-70-C	左	有	70	45	DN..1504..
HSK63T-DDJNR15-100-C	右	有	100	45	DN..1504..
HSK63T-DDJNL15-100-C	左	有	100	45	DN..1504..

刀柄不配送刀片，刀片请另外订购。
设有芯片孔，不配送芯片。
带内冷孔，不配送内冷管。
技术参数如有变动，恕不另行通知。

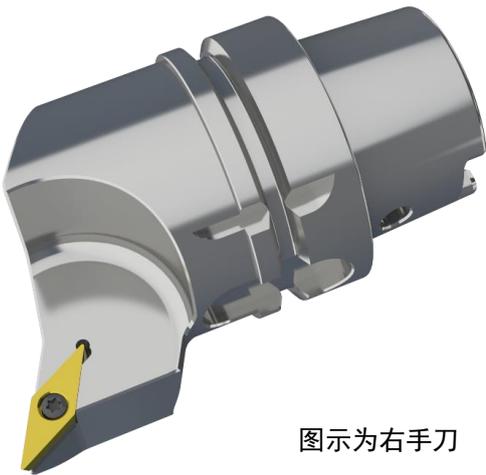


DDNN 62.5°



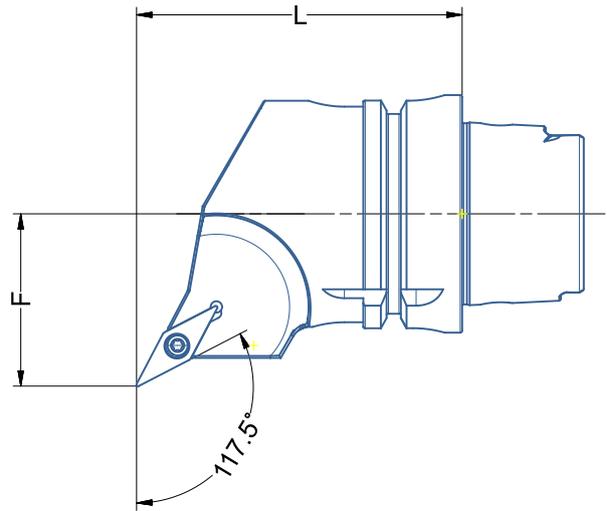
型号	内冷出水孔	L	适合刀片
HSK63T-DDN15-100	无	100	DN..1504..
HSK63T-DDN15-100-C	有	100	DN..1504..
HSK63T-DDN15-140	无	140	DN..1504..
HSK63T-DDN15-140-C	有	140	DN..1504..

刀柄不配送刀片，刀片请另外订购。
设有芯片孔，不配送芯片。
带内冷孔，不配送内冷管。
技术参数如有变动，恕不另行通知。



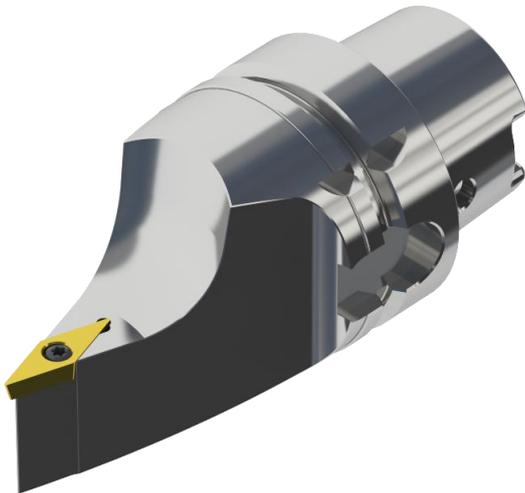
图示为右手刀

SVPB 117.5°

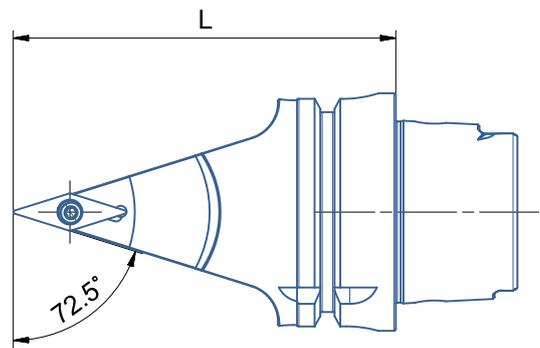


型号	切削方向	内冷出水孔	L	F	适合刀片
HSK63T-SVPBR16-90	右	无	90	45	VB..1604..
HSK63T-SVPBL16-90	左	无	90	45	VB..1604..
HSK63T-SVPBR16-120	右	无	120	45	VB..1604..
HSK63T-SVPBL16-120	左	无	120	45	VB..1604..
HSK63T-SVPBR16-90-C	右	有	90	45	VB..1604..
HSK63T-SVPBL16-90-C	左	有	90	45	VB..1604..
HSK63T-SVPBR16-120-C	右	有	120	45	VB..1604..
HSK63T-SVPBL16-120-C	左	有	120	45	VB..1604..

刀柄不配送刀片，刀片请另外订购。
设有芯片孔，不配送芯片。
带内冷孔，不配送内冷管。
技术参数如有变动，恕不另行通知。

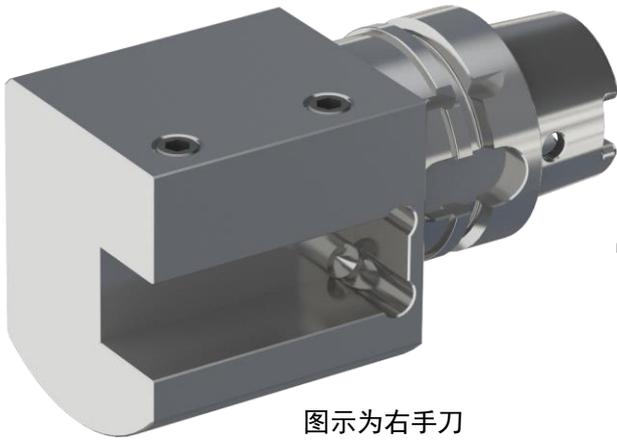


SVVB 72.5°

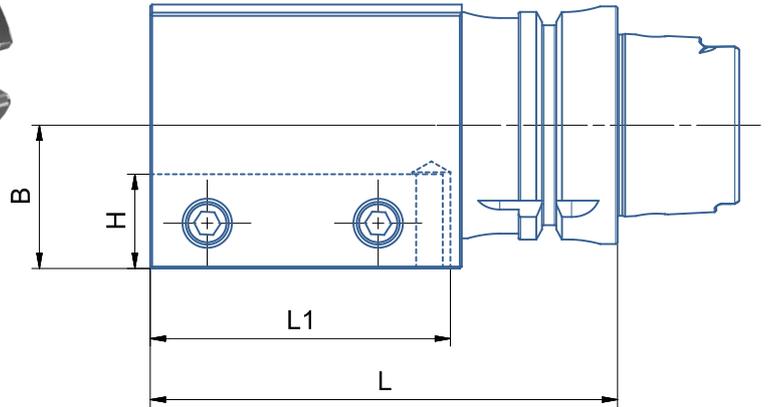


型号	内冷出水孔	L	适合刀片
HSK63T-SVVB16-100	无	100	VB..1604..
HSK63T-SVVB16-100-C	有	100	VB..1604..
HSK63T-SVVB16-140	无	140	VB..1604..
HSK63T-SVVB16-140-C	有	140	VB..1604..

刀柄不配送刀片，刀片请另外订购。
设有芯片孔，不配送芯片。
带内冷孔，不配送内冷管。
技术参数如有变动，恕不另行通知。



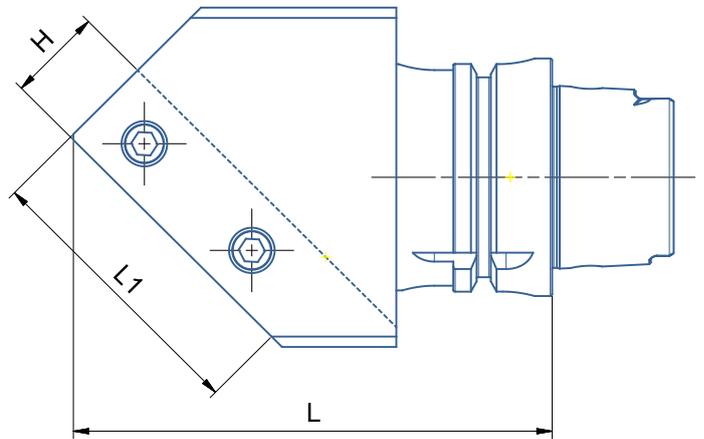
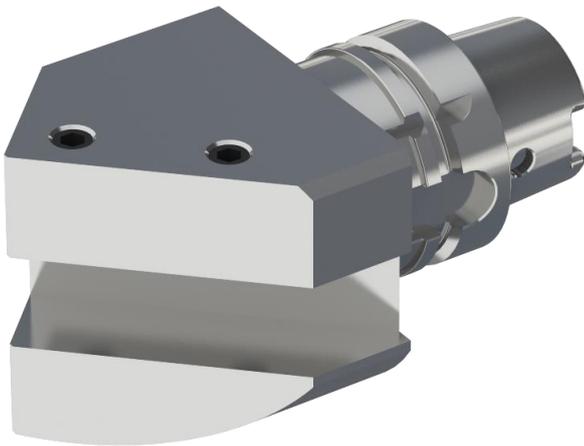
图示为右手刀



方形刀杆接头

型号	切削方向	内冷出水孔	H	L	L1	B
HSK63T-SV2525R-120	右	无	25	120	80	38
HSK63T-SV2525L-120	左	无	25	120	80	38
HSK63T-SV3232R-180	右	无	32	180	130	46
HSK63T-SV3232L-180	左	无	32	180	130	46
HSK63T-SV2525R-120-C	右	有	25	120	80	38
HSK63T-SV2525L-120-C	左	有	25	120	80	38
HSK63T-SV3232R-180-C	右	有	32	180	130	46
HSK63T-SV3232L-180-C	左	有	32	180	130	46

设有芯片孔，不配送芯片。
带内冷孔，不配送内冷管。
技术参数如有变动，恕不另行通知。



方形刀杆接头

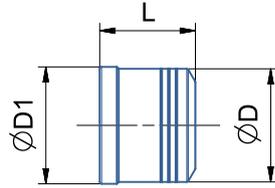
型号	切削方向	内冷出水孔	H	L	L1
HSK63T-SN2525R-120	右	无	25	120	70
HSK63T-SN2525L-120	左	无	25	120	70
HSK63T-SN3232R-130	右	无	32	130	70
HSK63T-SN3232L-130	左	无	32	130	70
HSK63T-SN2525R-120-C	右	有	25	120	70
HSK63T-SN2525L-120-C	左	有	25	120	70
HSK63T-SN3232R-130-C	右	有	32	130	70
HSK63T-SN3232L-130-C	左	有	32	130	70

设有芯片孔，不配送芯片。
带内冷孔，不配送内冷管。
技术参数如有变动，恕不另行通知。

配件

GER螺帽（全圆ER螺帽）

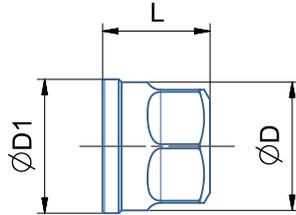
- 无扳手位设计，使用轴承扳手锁紧。
- 全圆外观减小风阻，降低噪音，适合高速加工用。



型号	D	D1	L
GER16	30	31	24.7
GER20	35	35.5	25.5
GER25	40	40.5	25.9
GER32	48	48.5	26.6

ER螺帽

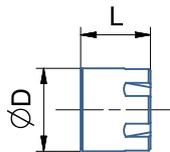
- 带扳手位设计，通用市面标准ER扳手。



型号	D	D1	L
ER16-A	30	31	24.7
ER20-A	34	35.5	25.5
ER25-UM	40	40.5	25.9
ER32-UM	48	48.5	26.6

ER-M螺帽

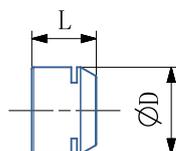
- 带M扳手位设计，通用市面标准ER-M扳手。
- 小型螺帽，螺纹比标准小，与普通刀柄不能通用。



型号	D	L
ER8-M	12	10.8
ER11-M	16	12
ER16-M	22	18.4
ER20-M	28	19
ER25-M	35	20

ER-MS螺帽

- MS开口扳手位设计，通用市面标准ER-MS扳手。
- 小型螺帽，螺纹比标准小，与普通刀柄不能通用。

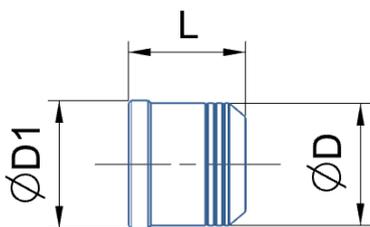


型号	D	L
ER8-MS	12	10.8
ER11-MS	16	11.5
ER16-MS	23	17
ER20-MS	28	19

GER防尘螺帽

- 无扳手位设计，使用轴承扳手锁紧。
- 全圆外观减小风阻，降低噪音，适合高速加工用。
- 独特的密封结构，提高加工效率。

全护防尘系统

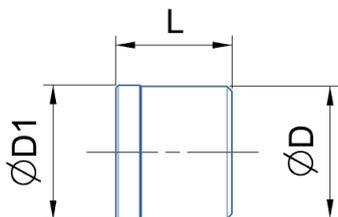


型号	D	D1	L
GER16-4	30	31	27.7
GER16-6	30	31	27.7
GER16-8	30	31	27.7
GER16-10	30	31	27.7
GER20-4	35	35.5	28.5
GER20-6	35	35.5	28.5
GER20-8	35	35.5	28.5
GER20-10	35	35.5	28.5
GER20-12	35	35.5	28.5
GER25-6	40	40.5	28.9
GER25-8	40	40.5	28.9
GER25-10	40	40.5	28.9
GER25-12	40	40.5	28.9
GER25-16	40	40.5	28.9
GER32-10	48	48.5	29.6
GER32-12	48	48.5	29.6
GER32-16	48	48.5	29.6
GER32-20	48	48.5	29.6

配件

GSK螺帽

- 无扳手位设计，使用轴承扳手锁紧。
- 全圆外观减小风阻，降低噪音，适合高速加工用。

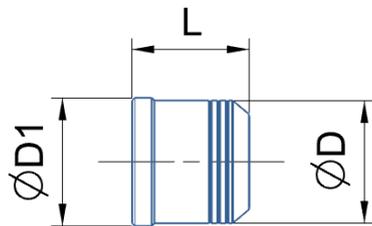


型号	D	D1	L
GSK6	19.5	20	21.3
GSK10	27.5	28	24
GSK13	33	33.5	24
GSK16	40	40.5	31
GSK20	48	48.5	50

GSK防尘螺帽

- 无扳手位设计，使用轴承扳手锁紧。
- 全圆外观减小风阻，降低噪音，适合高速加工用。
- 独特的密封结构，提高加工效率。

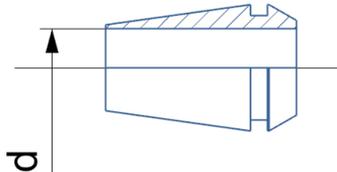
全护防尘系统



型号	D	D1	L
GSK6-4	19.5	20	24.3
GSK6-6	19.5	20	24.3
GSK10-4	27.5	28	27
GSK10-6	27.5	28	27
GSK10-8	27.5	28	27
GSK10-10	27.5	28	27
GSK13-4	33	33.5	27
GSK13-6	33	33.5	27
GSK13-8	33	33.5	27
GSK13-10	33	33.5	27
GSK13-12	33	33.5	27
GSK16-8	40	40.5	34
GSK16-10	40	40.5	34
GSK16-12	40	40.5	34
GSK16-16	40	40.5	34
GSK20-8	48	48.5	53
GSK20-10	48	48.5	53
GSK20-12	48	48.5	53
GSK20-16	48	48.5	53
GSK20-20	48	48.5	53

配件

ER筒夹



型号说明:

ER 32 - 8

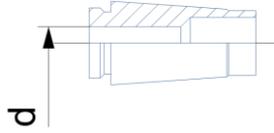
ER卡簧

与刀柄连接位置的工作尺寸

卡簧夹持的工作尺寸

型号	夹持范围 d
ER11-[]	3.0-7.0
ER16-[]	3.0-10.0
ER20-[]	3.0-13.0
ER25-[]	3.0-16.0
ER32-[]	3.0-20.0
ER40-[]	4.0-26.0

SK筒夹

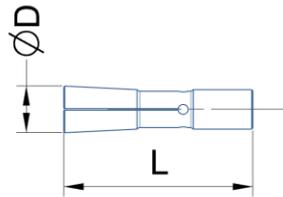


型号说明:
SK 25 - 8

SK卡簧
与刀柄连接位置的工作尺寸
卡簧夹持的工作尺寸

型号	夹持范围 d
SK06-[]	3.0-6.0
SK10-[]	3.0-10.0
SK13-[]	3.0-13.0
SK16-[]	3.0-16.0
SK20-[]	4.0-20.0
SK25-[]	4.0-25.0

DC后拉式筒夹

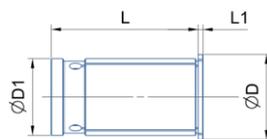


型号说明:
DC 12 - 8

DC卡簧
与刀柄连接位置的工作尺寸
卡簧夹持的工作尺寸

型号	夹持范围	D	L
DC4-[]	3.0-4.0	7	31
DC6-[]	3.0-6.0	9.5	36
DC8-[]	3.0-10.0	15	45
DC12-[]	4.0-12.0	22	60

液压筒夹 (标准)

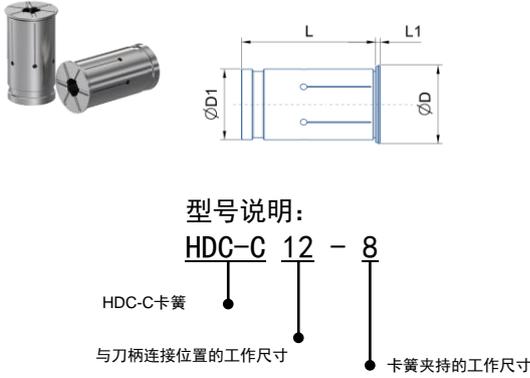


型号说明:
HDC 12 - 8

HDC卡簧
与刀柄连接位置的工作尺寸
卡簧夹持的工作尺寸

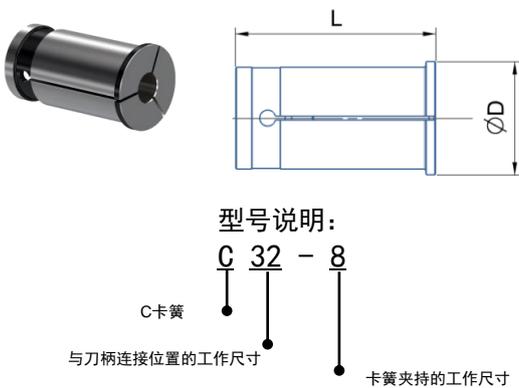
型号	夹持范围	D	D1	L	L1
HDC12-[]	3, 4, 5, 6, 7, 8	16	12	45	2
HDC20-[]	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16	24	20	50.5	2
HDC32-[]	6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 25	36	32	60.5	3

液压筒夹 (内冷)



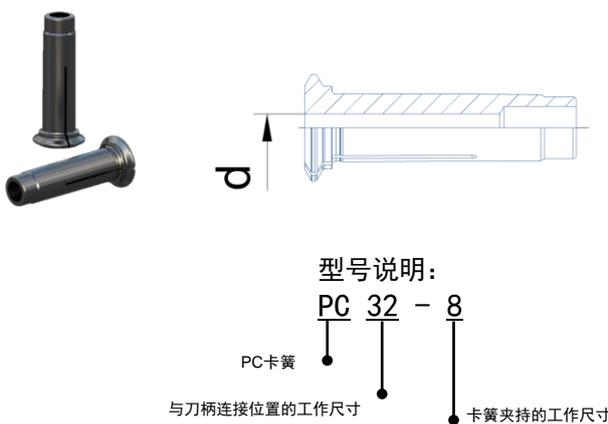
型号	夹持范围	D	D1	L	L1
HDC12-C-[]	3, 4, 5, 6, 8	19	12	45	2
HDC20-C-[]	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 14, 15, 16	29	20	50.5	2
HDC32-C-[]	8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 25	39	32	60.5	3

强力筒夹



型号	夹持范围	D	L
C20-[]	6, 8, 10, 12, 16	26	55.1
C25-[]	6, 8, 10, 12, 16, 20	30	63
C32-[]	8, 10, 12, 16, 20, 25	38	70
C42-[]	8, 10, 12, 16, 20, 25, 32	48	75

冷压筒夹



型号	夹持范围 d
PC6-[]	2.0-4.0
PC10-[]	2.0-6.0
PC15-[]	3.0-10.0
PC25-[]	4.0-20.0
PC32-[]	6.0-25.0

ER(M)扳手



扳手型号	对应螺帽型号
ER8-M	ER8-M
ER11-M	ER11-M
ER16-M	ER16-M
ER20-M	ER20-M
ER25-M	ER25-M

ER(MS)扳手



扳手型号	对应螺帽型号
ER8-MS	ER8-MS
ER11-MS	ER11-MS
ER16-MS	ER16-MS
ER20-MS	ER20-MS

ER(A)扳手



扳手型号	对应螺帽型号
ER8-A	ER8-A
ER11-A	ER11-A
ER16-A	ER16-A
ER20-A	ER20-A

ER(UM)扳手



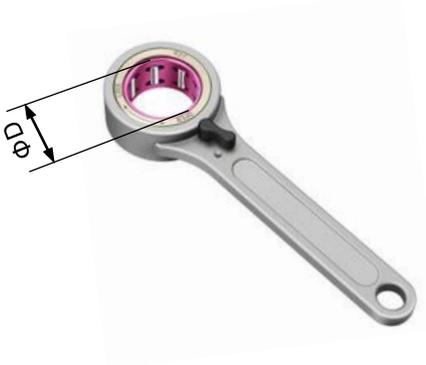
扳手型号	对应螺帽型号
ER25-UM	ER25-UM
ER32-UM	ER32-UM
ER40-UM	ER40-UM

强力刀柄扳手



扳手型号	对应刀柄型号
C20	C20
C25	C25
C32	C32
C42	C42

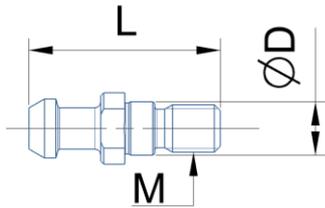
滚珠扳手



扳手型号	扳手内径 ϕD	对应螺帽型号
GH12	12	ER8-M
GH14	14	-
GH15.5	15.5	-
GH16	16	ER11-M
GH19.5	19.5	GSK6
GH22	22	ER16-M
GH27	27	GSK10 (订制版)
GH27.5	27.5	GSK10
GH30	30	GER16
GH33	33	GSK13
GH35	35	GER20
GH40	40	GSK16
GH48	48	GER32

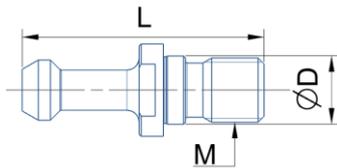
配件

ISO拉钉



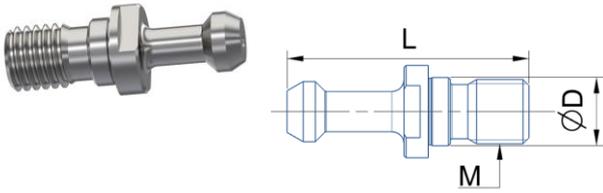
拉钉型号	D	L	M
ISO20-15°	8.5	26	M8
ISO25-15°	9	32	M8

BT拉钉



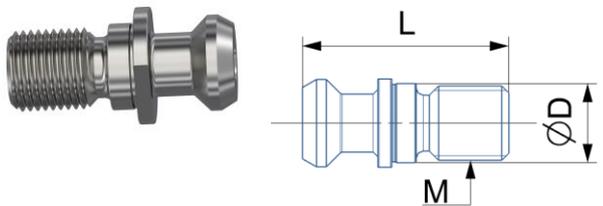
拉钉型号	D	L	M
BT30-45°	12.5	43	M12
BT40-45°	17	60	M16
BT50-45°	25	85	M24
BT30-60°	12.5	43	M12
BT40-60°	17	60	M16
BT50-60°	25	85	M24

BT (通孔) 拉钉



拉钉型号	D	L	M
BT30-45° (通孔)	12.5	43	M12
BT40-45° (通孔)	17	60	M16
BT50-45° (通孔)	25	85	M24
BT30-60° (通孔)	12.5	43	M12
BT40-60° (通孔)	17	60	M16
BT50-60° (通孔)	25	85	M24

BT (MAZAK) 拉钉

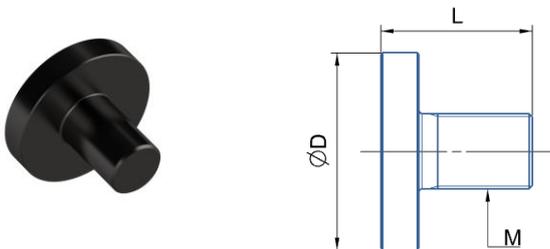


拉钉型号	D	L	M
BT30 (MAZAK)	12.5	43	M12
BT40 (MAZAK)	17	44.1	M16
BT50 (MAZAK)	25	65.2	M24

面铣刀柄配件



键块型号	外尺寸 (宽*厚*长)
FMB16	8*7*17
FMB22	10*9*19
FMB27	12*12*19
FMB32	14*14*22
FMB40	16*16*25



内六角螺栓型号	D	L	M
FMB16	20	22	M8
FMB22	28	25	M10
FMB27	35	30	M12
FMB32	42	35	M16
FMB40	52	40	M20